

*Brozura nie jest dostępna w nowym formacie. Pamiętaj, że specyfikacje mogły ulec zmianie. Proszę zapoznać się z wersją EN broszury, aby uzyskać najnowsze specyfikacje.

Borum® Master 5000 jest wyposażona w różne wysokowydajne maszyny do znakowania dróg. Pojemność zbiornika materiału wynosi 450 l, 630 l lub 780 l w przypadku ciśnieniowych zbiorników termoplastu, 445 l, 585 l lub 710 l w przypadku bezciśnieniowych zbiorników termoplastu oraz 2 x 440 l lub 1000 l w przypadku ciśnieniowych zbiorników na farbę i masę chemoutwardzalną. Większa pojemność gwarantuje mniejszą liczbę postojów w celu ponownego napełniania zbiorników.

Borum® Master 5000 jest doskonała do znakowania dróg na terenach pagórkowatych ze względu na duże zbiorniki na materiał. Koła zamachowe o podwójnej prędkości umożliwiają jazdę maks. pod kątem 30%.

Dane maszyny Borum® Master 5000, maszyna podstawowa:

Silnik
Chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik Kubota Turbo Diesel 3 800 cm³, 74kW (99,2 KM) przy 2600 obr/min.

Sprężarka

Sprężarka śrubowa, pojemność od 1800 do 3600 l/min. przy 10 barach. Automatyczny system kontroli przepływu powietrza. Zintegrowany system chłodzenia olejem. Chłodnica powietrza z separatorem wody.

Podwozie

Stabilna konstrukcja podwozia z podwójnego profilu. Silnik, sprężarka i pompa hydrauliczna zamontowane na tłumikach wibracji.

Kierownica ze wspomaganie

Podwójne wspomaganie kierownicy z udoskonaloną kontrolą stabilizacji kierunkowej.

Kierunkowe sterowanie podczas znakowania i pełne serwowspomaganie podczas jazdy i manewrowania maszyną. Promień skrętu 4,90 m.

Wskaźnik

Odporny na wibracje i regulowany we wszystkich kierunkach. Łatwy do przeniesienia system teleskopowy. Przymocowany na stałe do ramy lub skrętny razem z kołami.

Przekładnia

Przekładnia hydrostatyczna składająca się z pompy tłokowej ze zmienną wydajnością, sterowana z fotela operatora. Podłączona do wysokobrotowych hydraulicznych silników tłokowych, ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi. Elektroniczne sterowanie małymi prędkościami umożliwia jazdę z prędkością zarówno 0-24 km/h, jak i 0-12 km/h. Ręczna pompa do zwalniania przy wyłączonym silniku. Maksymalny kąt jazdy przy masie całkowitej 7210 kg: 30% (16°) przy

małej prędkości.

Układ hydrauliczny

Pompa Triplex na 3 obwody hydrauliczne. Pompy pracują na mocy pobieranej z silnika Diesel.

Zbiornik hydrauliczny

93-litrowy zbiornik ze wskaźnikiem poziomu i temperatury. Chłodnica oleju hydraulicznego zamontowana na zewnątrz komory silnika.

Zbiornik paliwa

180 litrów (2 x 90 l)

Ciśnieniowy zbiornik mikrokuł

Pojemność mikrokuł: 330 l. Zbiornik podzielony jest na dwa oddzielne zbiorniki. Wyjście wspólne lub oddzielne dla każdej części zbiornika. Ciśnienie maks. 3 bary. Przygotowany do napełniania próżniowego.

Sekcja operatora

Dwa podwieszane fotele operatora - można je w łatwy i prosty sposób przesunąć ze strony lewej na prawą bez konieczności używania narzędzi. Kierownica i panel komputera zamontowane na regulowanym wysięgniku z możliwością regulacji w trzech wymiarach, co zapewnia idealnie ergonomiczną pozycję pracy operatora. Maszyny, które wykorzystują do pracy sprężone powietrze i zbiorniki ciśnieniowe, są wyposażone w funkcję regulacji ciśnienia sprężonego powietrza z fotela operatora.

Manometry

Ciśnienie powietrza
Temperatura wody
Poziom oleju
Manometr ciśnienia powietrza w zbiorniku mikrokuł
Licznik godzin pracy.

Układ elektryczny

Alternator 12 V/130 Amp. Światła ostrzegawcze, tylne światła, przednie światła, akumulator i przekaźniki.

Komputer Borum® LineMaster:

Układ sterowania nanoszeniem linii

Borum LineMaster umożliwia efektywne sterowanie wszystkimi zadaniami w zakresie znakowania dróg, od nanoszenia linii i znakowania wstępnego do raportowania i fakturowania. Proporcjonalna regulacja prędkości sekwencji znakowania podczas pompowania materiału,

- dostosowana do ilości podawanego materiału, jego rodzaju i grubości.
- 8" wyświetlacz widoczny zarówno w pełnym słońcu jak i w ciemności
- Łatwa regulacja wszystkich ważnych parametrów podczas znakowania
- Przenoszenie dziennych raportów ze znakowania do komputera w biurze przy użyciu pamięci USB
- Opcjonalny moduł GPS umożliwiający rejestrowanie położenia nanoszonych linii
- Przechowywanie do 99 różnych typów linii- ułożonych w prawie 30 programów znakowania
- Wybór języka zgodnie z wymaganiami klienta
- Zawiera przełącznik nożny

Pokrywa silnika

Łatwy dostęp, zarówno z lewej jak i z prawej strony, w celu wykonania czynności serwisowych.

Farba

Standardowa: RAL 1007. Inne kolory dostępne na zamówienie.

Główne wymiary + masa

Dł.: 5350 mm.
Szer.: 1300 mm + wyposażenie.
Wys.: 2250 mm,
w tym obracające się światła ostrzegawcze.
Masa: 3500 kg do 4560 bez materiału

Metody aplikacji:

Maszyna Borum® Master 5000 została zaprojektowana do pracy w jednej z poniższych metod aplikacji. Wyposażenie jest montowane na maszynie w zależności od wymagań konkretnego klienta

Kliknij swój wybór, aby zobaczyć dane:

[Ekstruder do termoplastu \(T\)](#)

[Ekstruzja termoplastu z systemem Dot'n Line \(DL\)](#)

[Ekstruzja termoplastu z systemem Dot'n Line i natryskiem \(SP DL\)](#)

[Natryskiwanie termoplastu z pompą \(SP/P\)](#)

[Natryskiwanie termoplastu ze zbiornikiem ciśnieniowym \(SP\)](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Natryskiwanie termoplastu ze zbiornikiem ciśnieniowym i ekstruderem (SP/T)

Natryskiwanie termoplastu z pompą i ekstruderem (SP/P/T)

Ekstruder do termoplastu i farba pod ciśnieniem (T/C)

Zbiornik farby pod ciśnieniem- 1 zbiornik lub ewentualnie 2 zbiorniki (C)

Farba – system airless (CA)

Rozścielacz do linii akustycznych (RL)

2-komponentowa masa chemoutwardzalna (CP)

2-komponentowa masa chemoutwardzalna, system airless (CP A)

Opcje:

System pistoletów do mikrokul

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

Tempomat

Stabilna prędkość jazdy maszyny zapewnia stałą jakość znakowania - jednakową grubość powłoki i jednolity wzór.

Możliwość zapamiętania ustawień w dwóch pamięciach.

Prędkość można ustawiać przyciskiem:

- 1) $\pm 0,1$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 6 i więcej km/h

Podnoszony hydraulicznie wskaźnik

Podnoszenie i opuszczanie wskaźnika z fotela operatora.

System trasowania

Elektronicznie sterowany system trasowania z teleskopową podstawą i kołem dystansowym.

Wieszak na pacholki

Do urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego.
Z fotelem lub bez.

Próżniowe napełnianie zbiornika mikrokul

Podgrzewacz do nanoszenia farb

Wieszak do zamontowania świecącej strzałki

Daszek przeciwsłoneczny

Hydrauliczna szczotka lub nóż powietrzny

Do czyszczenia drogi przed malowaniem, zamontowane z przodu maszyny.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Borum® Master 5000 DL to model Borum Motorway do ekstruzji termoplastu z aplikacją przy użyciu systemu Dot'n Line. Borum oferuje dwie różne głowice Dot'n Line - głowicę Dot'n Line Basic oraz Dot'n Line Advanced.

Wyposażenie systemu Dot'n line

Różne wzory i sposoby aplikacji

Wyposażenie systemu Dot'n Line jest bardzo elastyczne, a materiał termoplastyczny można nanosić zarówno na typ 1 i 2 znakowania dróg. W ten sposób dzięki systemowi Dot'n Line możliwe jest zapewnienie bardzo dobrej widoczności w dzień (QD) lub w nocy (RI), lub obydwu tych właściwości. Aby osiągnąć te wymagania system Dot'n Line oferuje możliwość nanoszenia trzech typów linii:

- * Linia bazowa (gładka)
- * Kropki
- * Kombinacja linii bazowych i kropek (Dot'n Line)

Podczas stosowania funkcji Dot, liczba kropek na metr może wahać się od 15 do 35 dzięki możliwości ustawiania liczby obrotów głowicy Dot. Obroty/min. ustawiane komputerowo. Można też malować większe kropki wybierając matrycę z większymi otworami. Otwory standardowej matrycy wynoszą 12 mm, przez co średnica kropek nanoszonych na drodze wynosi od 20 do 25 mm, przy standardowej odległości między środkami kropek 25 mm.

Zbiornik termoplastu

Zbiornik 445 l, 585 l lub 710 l podgrzewany pośrednio olejem grzewczym. Automatyczna regulacja temperatury oleju grzewczego i materiału przez termostat.

Mieszadło pionowe (mikser)

Mieszadło napędzane hydraulicznie. Mieszadło obraca się zarówno w lewo jak i w prawo, aby idealnie wymieszać termoplast. Stabilna konstrukcja z podstawą i łożyskami na górze zbiornika.

System palnika

Palnik na olej napędowy do podgrzewania oleju grzewczego.

Pompa oleju grzewczego

Napędzana hydraulicznie.

Pompa śrubowa z układem recyrkulacji

Transport materiału ze zbiornika do głowicy Dot'n Line odbywa się poprzez hydraulicznie napędzaną pompę śrubową, która jest sterowana

elektronicznie. Pompa śrubowa wyposażona jest w stały układ recyrkulacji termoplastu, który zapewnia stabilny przepływ przez nieaktywne zawory dozujące, przez co pozostają one czyste i gotowe do otwarcia.

Napęd wirnika

Proporcjonalna regulacja prędkości rodzaju i rozmiaru kropek DOT.

Głowice Dot'n Line

Głowica ekstrudera do termoplastu o wielkości od 30-50 cm wyposażona jest w standardowe zawory 5 cm (opcjonalne rozmiary zaworów w zakresie od 5-10 cm). Należy wybrać pomiędzy głowicą Dot'n Line Basic a Dot'n Line Advanced.

Głowica Dot'n Line Basic

Model podstawowy jest wyposażony w jeden zestaw z przepustnicami. Maszyna jest przeznaczona przede wszystkim do nanoszenia kropek bez linii bazowej.

Głowica Dot'n Line Advanced

Głowica Dot'n Line Advanced jest dostarczana z 2 zestawami przepustnic; jeden zestaw przeznaczony jest do nanoszenia linii bazowej, natomiast drugi do nanoszenia kropek. Ciśnienie może być regulowane osobno dla każdej z tych funkcji. Funkcja pauzy ze stałą recyrkulacją termoplastu zapobiega osadzeniu się materiału.

Układ do szybkiego czyszczenia

Pneumatycznie sterowany układ do szybkiego czyszczenia do usuwania zanieczyszczeń pozostałych w dyszy ekstrudera. Może być aktywowany podczas pracy ekstrudera, zostawia niewielkie zgrubienie na nanoszonej linii.

Siłownik podnoszący

Pneumatyczny siłownik podnoszący do podnoszenia wyposażenia, sterowany z fotela operatora.

Główne wymiary

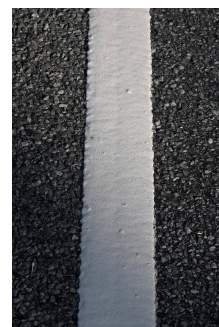
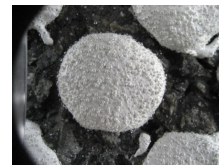
Dł.: 5350 mm
Szer.: 1300 mm + wyposażenie
Wys.: 2250 mm
włączając obracające się światła ostrzegawcze.
Masa: od 2600 do 3800 kg.

Materiał

System Dot'n line wymaga specjalnych typów wysokiej jakości materiału termoplastycznego o określonej stabilności cieplnej i lepkości. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym dostawcą.

[Zobacz nasze wskazówki](#)

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

