

*La ficha técnica no está disponible en su nuevo formato. Por favor observe que las especificaciones podrían haber cambiado. Por favor consulte la versión inglesa de la ficha técnica para conseguir las últimas especificaciones.

Borum® Master 5000 está equipada con varias máquinas de alto rendimiento para marcación de carreteras. La capacidad de tanque para el material es de 450l, 630 l o 780 l en caso de los tanques presurizados para el termoplástico, 445 l, 585 l o 710 l en caso de los tanques sin presión para el termoplástico y 2 x 440 l o 1000 l en caso de los tanques presurizados para la pintura y la masa endurecida químicamente. Una capacidad más grande garantiza un menor número de paradas relativas a la necesidad de rellenar los tanques. Borum® Master 5000 es una máquina perfecta para la marcación de carreteras en los terrenos montañosos gracias a sus grandes tanques para el material. Las ruedas motrices de doble velocidad permiten un ángulo máximo del 30% de la conducción.

Datos de la máquina Borum® Master 5000, máquina básica:

Motor

Refrigerado con agua, motor Kubota Turbo Diesel 3.800 cm³ de 4 cilindros. 74kW (99,2 HP) a 2600 rpm.

Compresor

Compresor de tornillo, capacidad de 1.800 a 3.600 l / min. a 10 bar. Sistema automático de control de flujo de aire. Sistema de refrigeración de aceite integrado. Refrigerador de aire incluido - separador de agua.

Chasis

Estructura estable de chasis, de doble perfil. Motor, compresor y bomba hidráulica montados sobre amortiguadores de vibraciones.

Dirección asistida

Dirección asistida doble con el control de estabilización direccional mejorado.

Control direccional durante la marcación y asistencia servo completa durante la maniobra de la máquina.

Radio de giro 4.90 m.

Guía

Estabilizado contra vibraciones y ajustable en todas direcciones. Fácil manejo, sistema telescópico. Fijado al bastidor o se mueve junto con las ruedas.

Transmisión

Transmisión hidrostática compuesta de una bomba de pistón con rendimiento variable, controlada desde el asiento del operador.

Conectada con los motores hidráulicos de pistón, de alto par, con frenos integrados electrohidráulicos, de disco de rotación completa. Cambio de velocidad operado electrónicamente permite la conducción tanto con la velocidad 0-24 km/h como 0-12 km/h.

Bomba manual para frenar con el motor apagado. Ángulo de conducción máximo con peso total de 7.210 kg 30% (16°) a

velocidad pequeña.

Sistema hidráulico

Bomba Triplex para 3 circuitos hidráulicos. Las bombas son dirigidas mediante el botón de apagado del motor diesel.

Tanque hidráulico

Tanque de 93 litros, con indicador de nivel y de temperatura. Refrigerador de aceite hidráulico montado fuera del compartimiento del motor.

Tanque de combustible

180 litros (2 x 90 l)

Tanque presurizado para microesferas

Capacidad de microesferas: 330 l. Tanque dividido en dos. Salida común o individual para cada parte del tanque. Presión máx. de 3 bar. Preparado para el llenado al vacío.

Sección del operador

Sección del conductor de dos asientos suspendida – rápida y fácilmente deslizable de izquierda a derecha sin la utilización de herramientas.

Volante y panel del ordenador montados sobre una barra ajustable en 3 planos, que asegura una perfecta ergonomía para el posicionado del operador. Las máquinas que utilizan durante su funcionamiento el aire comprimido y los tanques presurizados tienen la regulación de presión de aire comprimido desde el asiento del operador.

Indicadores

Presión de aire
Temperatura de agua
Nivel de aceite
Manómetro de presión de aire en el tanque para microesferas
Contador de horas de trabajo.

Sistema eléctrico

Alternador 12 V/130 Amp. Luces de advertencia, luces traseras, luces delanteras, batería y relés.

Ordenador Borum® LineMaster: Unidad de control de marcación

El ordenador Borum LineMaster permite un control eficiente de todas las tareas relativas a marcación, desde la aplicación y el premarcado hasta las mediciones y facturación posterior.

Control proporcional de velocidad de secuencia de marcación durante la utilización de bomba, incluido el suministro del material, tipo y espesor de la marcación.

- Una pantalla de 8" que es visible tanto en la luz solar como en la oscuridad
- Fácil ajuste de los parámetros importantes durante la marcación
- Transferencia de informes diarios de marcación a ordenador en la oficina vía USB
- Módulo GPS opcional que permite recordar las posiciones de líneas marcadas
- Almacenamiento en memoria hasta 99 tipos de líneas– 30 programas de marcación diferentes
- Selección de idioma según demanda linje-> Incluye el pedal de control

Tapa del motor

Fácil acceso para realizar los trabajos de mantenimiento desde ambos lados de la máquina.

Pintura

Estándar: RAL 1007.
Otros colores disponibles a pedido.

Dimensiones principales + Peso

Largo: 5.350 mm.
Ancho: 1300 mm + equipo.
Alto: 2.250 mm.
Incluye las luces giratorias de advertencia.
Peso: 3500 kg a 4560 sin material

Métodos de aplicación:

La máquina Borum® Master BM 5000 ha sido diseñada para trabajar con uno de los siguientes métodos de aplicación: El equipo será montado sobre la máquina según sus necesidades específicas

Haga click en su selección para visualizar datos:

[Extrusor de termoplástico \(T\)](#)

[Extrusión de termoplástico con sistema Dot'n Line \(DL\)](#)

[Extrusión de termoplástico con sistema Dot'n Line y spray \(SP DL\)](#)

[Spray de termoplástico con bomba \(SP/P\)](#)

[Spray de termoplástico con tanque presurizado \(SP\)](#)

[Spray de termoplástico con tanque](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



presurizado y extrusor (SP/T)

Spray de termoplástico con bomba y extrusor (SP/P/T)

Extrusor de Termoplástico y Pintura en Frío Presurizada (T/C)

Pintura en frío presurizada - 1 tanque (C) o alternativamente 2 tanques

Pintura en frío – sistema airless (CA)

Caja "Ribline" (RL)

masa de 2 componentes endurecida químicamente (CP)

masa de 2 componentes endurecida químicamente, sistema airless (CP A)

Opciones:

Sistema de pistola para microesferas

Consulten, por favor, las fichas de datos de las pistolas [Pistolas y pistolas para microesferas](#)

Sistema de control de velocidad

Una velocidad estable de marcado asegura una calidad uniforme de la aplicación - dibujo y espesor constante.

Posibilidad de utilizar 2 configuraciones en la memoria. La velocidad se ajusta mediante el botón:

- 1) ± 0.1 km/h (arriba y abajo) en un intervalo 0-3 km/h
- 2) ± 0.3 km/h (arriba y abajo) en un intervalo 3-6 km/h
- 3) ± 0.5 km/h (arriba y abajo) por encima de 6 km/h

Elevación hidráulica de guía

Elevación y bajada del guía se realiza desde el asiento del operador.

Sistema de premarcado

Sistema de premarcado controlado electrónicamente, con guía telescópico y rueda de distancia al suelo.

Soporte para conos

Para los equipos de seguridad de tráfico. Con o sin asiento.

Lenado al vacío de tanque para microesferas

Calentador para pinturas

Soporte para el montaje de flechas reflectantes

Techo contra el sol

Escoba hidráulica o cortador de aire

Para limpiar la carretera antes de marcación; montada en la frente de la unidad.

La empresa Borum se reserva el derecho de introducir modificaciones.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward

Borum® Master 5000 CP es un modelo Borum Motorway con equipo para la masa de 2 componentes químicamente endurecida, pistolas con aire comprimido, equipo para aglomerado, equipo para puntos DOT y líneas acústicas.

Puede utilizarse también para la pintura en frío estándar.

Aplicación de 2 componentes comprende:

- Masa endurecida químicamente 98:2 mediante el método de baja presión / con aire de pulverización.
- Masa estructural endurecida químicamente 98:2, aglomerado, aplicación de puntos DOT y líneas acústicas.

Tanque presurizado para pintura - acero inoxidable

Tanque presurizado de 440 l. Presión máx. de trabajo 8,5 bar.
Alternativamente: tanque presurizado de 1000 l, de acero inoxidable.

Mezclador

Mezclador accionado por un motor hidráulico y está equipado con una válvula de cambio de dirección del flujo manejada manualmente.

Tanque para endurecedor

Tanque presurizado 36 l, máx. 8,5 bar, de acero inoxidable.

Sistema de limpieza

Tanque presurizado de 36 l para disolvente, para limpiar cabezal del mezclador, mangueras y pistolas para pintura. De acero inoxidable, máx. 8,5 bar.

Filtro de pintura – aspiración

Filtro con válvula de cierre para un fácil mantenimiento. Solamente para pistolas de pintura.

Bomba

Las bombas para pintura y endurecedor son accionadas por un motor hidráulico para garantizar la proporción adecuada entre la pintura y el endurecedor.

Capacidad hasta 50 l/min.

El funcionamiento del motor hidráulico controlado por una válvula de control regulada por el ordenador. La válvula de control regula automáticamente el consumo de pintura en función de la velocidad de la máquina.

Retenedor para pistolas de pintura

Bastidor deslizante del retenedor en el que están montadas 1 o 2 pistolas para pintura y 1 o 2 pistolas para microesferas. Fácilmente deslizable de un lado de la máquina a otro, para optimizar la posición de trabajo. La distancia al suelo se mantiene a través de la rueda del retenedor, para asegurar una anchura constante de marcación de carretera.

Sistema de elevación del retenedor

Elevación de retenedor desde el asiento del operador por el cilindro neumático.

Equipo para varios métodos de aplicación:

Spray-plástico 98:2, método de baja presión /con aire de pulverización

Consulten, por favor, las fichas de datos de las pistolas [Pistolas y pistolas para micro esferas](#)

En caso de pistolas con aire de pulverización la cantidad de la pintura aplicada es automáticamente ajustada por una válvula de control accionada eléctricamente, en función de la velocidad de la máquina. Esto permite el ajuste flexible de la velocidad de la conducción, manteniendo un espesor constante. Mezclador estático disponible como elemento de equipo. Si están montadas dos pistolas, se suministra un tubo especial de derivación con un sistema de limpieza separado para cada pistola.

Masa estructural endurecida químicamente 98:2, aplicación de puntos DOT

El cabezal DOT se ordena para el ancho determinado de línea. Los puntos DOT son creados por los impulsos neumáticos controladas desde LineMaster. La unidad se suministra con el mezclador estático.

Masa estructural endurecida químicamente 98:2, aplicación de aglomerado

Para aplicación de líneas de 450 mm de anchura. Para obtener líneas más estrechas en el frente de la salida está montada una placa de acero. En la salida se encuentra un agujero con una anchura mayor que la anchura total de la máquina, que puede ajustarse para obtener el espesor requerido. Debajo de la salida está montado un cilindro giratorio con pernos. El rotor es accionado hidráulicamente y la velocidad es ajustable para obtener el tipo deseado de marcación. La unidad se suministra con el mezclador estático.

Línea acústica, 98:2

La caja "Ribline" se ordena para el

ancho determinado de línea. Las costillas son creadas por una placa de accionamiento neumático, controlada desde LineMaster. La unidad se suministra con el mezclador estático.

Sistema de pistola para microesferas

Consulten, por favor, las fichas de datos de las pistolas [Pistolas y pistolas para micro esferas](#)

Dimensiones + Peso

Largo 5.350 mm.
Ancho 1300 mm + equipo.
Alto: 2.250 mm.
Incluye las luces giratorias.
Peso: de 2600 a 3800 kg.

En opción:

Sensor de medición de consumo de pintura

El consumo actual de pintura puede ser medido por el sensor montado en la bomba. El grosor de la línea se visualizará automáticamente en la pantalla del ordenador LineMaster.

La empresa Borum se reserva el derecho de introducir modificaciones.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

