

Les machines Borum City (BM 2000) sont conçues spécialement pour le marquage routier en ville et pour réaliser de petits travaux hors la ville et sur des terrains accidentés ou montagneux (pente à 46% maximum). La machine BM 2000 peut appliquer les produits soit à droite soit à gauche avec 2 sièges coulissants pour faciliter l'application du produit par l'un des 2 côtés de la machine.

Données de la machine BM 2000, équipements de base:

Moteur

4 cylindres, 2400 cm³. 44 kW/59 CV à 2800 tours/mn

Compresseur

Compresseur à vis, capacité de chacune de 1800 l/mn à 10 bars. Soupape de sécurité d'air avec silencieux.

Châssis

Une construction stable du châssis en double profile. Moteur, compresseurs et pompe hydraulique montés sur des amortisseurs de vibrations.

Direction assistée

Double direction assistée avec un contrôle amélioré de la stabilisation directionnelle. Commande directionnelle pendant le marquage et une servo-assistance complète pendant le roulement et la manipulation de la machine. Rayon de braquage de 4,25 m.

Indicateur

Résistant aux vibrations et réglé dans tous les sens. Système télescopique facile à déplacer. Fixé en permanence au cadre ou tournant avec les roues.

Transmission

Transmission hydrostatique qui se compose d'une pompe à piston à rendement variable, commandée à partir du poste de pilotage. Raccordée à des moteurs hydrauliques à piston et à grande vitesse de rotation avec des freins électrohydrauliques à disque et à pleine rotation pour le stationnement. 0-16 km/h. Pompe manuelle pour pouvoir déplacer la machine avec le moteur arrêté. La machine monte une pente à 46 % avec une charge de 3560 kg.

Pompe hydraulique

Pompe Triplex pour 3 circuits hydrauliques.

Volant d'inertie du moteur

Moteurs hydrauliques à piston et à grande vitesse de rotation avec des freins électrohydrauliques à disque et à pleine rotation pour le stationnement.

Réservoir hydraulique

Réservoir de 40 litres avec indicateur de niveau et de température. Refroidisseur d'huile hydraulique.

Réservoir de carburant

50 litres.

Cuve à microbilles sous pression

Quantité de microbilles de 115 l. Pression maximale de 1,7 bar.

Poste de pilotage

Deux sièges mobiles et réglables - il est possible de les déplacer facilement du côté gauche ou du côté droit sans devoir utiliser d'outils. Le volant et poste de commandes montés sur le bras réglable en trois plans, ce qui assure une position parfaitement ergonomique pour le travail de l'opérateur.

Manomètres

Pression de l'huile
Température de l'eau
Niveau de l'huile
Manomètre de pression d'air dans la cuve de microbilles de verre
Compteur d'heures de travail
Pression de l'air

Système électrique

Système 12 V/130 A, gyrophares, feux arrière, feux avant, batterie et relais.

Modulateur Borum® LineMaster :

Système de commande pour l'application des lignes

Borum LineMaster permet de programmer toutes les modulations françaises de marquage de routes et d'enregistrer les données de chantiers.

Réglage proportionnel de la vitesse d'une séquence de marquage pendant le pompage du produit adapté à la quantité de produit appliqué, à son type et à son épaisseur.

- Ecran 8" visible aussi bien en plein soleil que dans l'obscurité
- Réglage facile de tous les paramètres importants pendant le marquage
- Transfert des rapports journaliers de marquage à l'aide d'une clé USB vers l'ordinateur au bureau
- Module GPS optionnel permettant d'enregistrer la localisation des lignes appliquées
- Stockage jusqu'à 99 différents types de lignes- réparties en près de 30 programmes de marquage
- Choix de la langue conforme aux exigences du client

- Comprend une pédale au pied

Capot du moteur

Accès facile pour réaliser les opérations de maintenance.

Teinte de la machine

Standard : RAL 1007.

Autres couleurs disponibles sur commande.

Version pour le thermoplastique)

Méthodes d'application:

La machine Borum City BM 2000 a été conçue pour le travail avec l'une des méthodes d'application ci-dessous. L'équipement est monté sur la machine selon les exigences du client.

Cliquez le lien ci-dessous pour consulter les données :

[Extrudeuse de thermoplastique \(T\)](#)

[Spray avec un réservoir sous pression et l'extrudeuse \(SP/T\)](#)

[Spray avec un réservoir sous pression \(SP\)](#)

[Cuve à peinture sous pression - 1 réservoir \(C\) ou éventuellement 2 réservoirs](#)

[Peinture - système airless \(CA\)](#)

[Finisseur Ribline pour lignes sonores\(RL\)](#)

[Enduit à froid 2 composants \(CP\)](#)

[Enduit à froid 2 composants, système airless \(CP A\)](#)

Options :

Système de pistolets à microbilles

Consultez les brochures sur les pistolets [et pistolets à microbilles](#)

Régulateur de vitesse

Une vitesse stable de roulement de la machine assure une qualité uniforme de marquage - une épaisseur de revêtement uniforme et un motif homogène.

Il est possible de mémoriser les valeurs de consigne dans deux mémoires.

La vitesse peut être réglée avec le bouton :

- 1) $\pm 0,1$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 6 et plus km/h

[Flèche de guidage relevable hydrauliquement](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Levage ou descente de la flèche
réalisé à partir du poste de pilotage.

Système de traçage

Système de traçage commandé
électroniquement avec une base
télescopique et des entretoises de
roue.

Support pour les cônes

Avec un siège.

Balai hydraulique ou souffleur d'air

Pour nettoyer une route avant de la
peindre, montés à l'avant de la
machine de marquage.

La société Borum se réserve le droit
d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward

BM 2000 SP T est un modèle de Borum City avec l'extrudeuse et l'équipement de pulvérisation destiné à appliquer le matériau thermoplastique. Il n'est possible que de monter un seul équipement à la fois.

Réservoir de thermoplastique

Réservoir de sprayplast sous pression

Réservoir sous pression de 290 l couvert d'une enveloppe d'huile et réchauffé indirectement par l'huile de chauffage.

L'agitateur vertical avec une base et des roulements en haut. La température de l'huile de chauffage et du matériau est réglée automatiquement par le thermostat.

Agitateur vertical (mixeur)

L'agitateur tourne à gauche et à droite pour mélanger parfaitement le thermoplastique. Une construction stable avec une base et des roulements en haut du réservoir.

Transmission de l'agitateur

Transmission hydraulique avec le moteur, l'arbre, la vanne de sécurité et la vanne d'arrêt on/off.

Système de brûleur

Brûleur à gasoil ou en option à gaz propane pour réchauffer l'huile de chauffage (et le thermoplastique).

Pompe à huile de chauffage

Actionnée hydrauliquement.

Equipement pour le sprayplast:

Chariot

Châssis principal et marqueur pour le montage de 2 pistolets de pulvérisation et de 2 pistolets à microbilles. Réchauffé indirectement, couvert d'une enveloppe d'huile et isolé.

Système de levage du chariot

Levage du chariot à partir du siège de l'opérateur. Actionneur pneumatique, base et électrovalve pneumatique.

Pistolet à sprayplast

Pistolet automatique à sprayplast de haute performance. Il se compose d'un corps du pistolet avec une enveloppe d'huile et d'un actionneur pneumatique.

Consultez aussi les brochures des autres types de pistolets [Pistolets et pistolets à microbilles](#)

Système de pistolets à microbilles

Consultez les brochures sur les pistolets [Pistolets et pistolets à microbilles](#)

Equipement de l'extrudeuse:

Entraînement de l'extrudeuse

Moteur hydraulique avec un système de flexibles et une vanne de dosage commandée électroniquement avec une vanne de sécurité intégrée.

Extrudeuse à thermoplastique

Extrudeuse à thermoplastique de 30-50 cm équipée de vannes standard de 5 cm (des vannes de 5-10 cm sont disponibles en option). Le transport de matériau du réservoir vers l'extrudeuse est réalisé par la pompe à vis actionnée hydrauliquement. La pompe à vis est équipée d'un système permanent de recirculation de thermoplastique qui assure un débit stable à travers les vannes de dosage quand le matériau n'est pas pompé.

Les vannes de l'extrudeuse sont cylindriques afin d'obtenir une fréquence de travail maximale pendant l'extrusion du marquage et sont munies d'un système interne de chauffage à l'huile.

Système de nettoyage rapide

Système de nettoyage rapide actionné pneumatiquement pour éliminer les dépôts restant dans la buse de l'extrudeuse.

Il peut être activé pendant le fonctionnement de l'extrudeuse, il ne laisse qu'une petite enflure sur la ligne appliquée.

Actionneur de levage de l'extrudeuse

Actionneur pneumatique pour le levage de l'équipement, commandé à partir du siège de l'opérateur.

Important

Le réservoir ne peut pas être sous pression pendant l'utilisation de l'équipement de l'extrudeuse.

La société Borum se réserve le droit d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

