

Borum City-Maschinen sind besonders zugeschnitten auf innerstädtische Markierarbeiten und kleinere Einsätze auf Straßen im außerstädtischen Bereich. Durch den verschiebbaren Fahrer- und Bedienungsstand ermöglicht das Modell BM 2000 einen flexiblen, beidseitigen Arbeitseinsatz.

Technische Daten Borum City BM 2000, Grundausstattung:

Motor

Wassergekühlter Vierzylinder-Turbodieselmotor, 2400 cm³. 44 kW (59 PS) bei 2700 U/min.

Kompressor

Schraubenkompressor, Gesamtleistung 1800 l/min bei 10 bar. Sicherheits-Luftventil mit Schalldämpfer.

Chassis

Stabile Doppelprofil-Rahmenkonstruktion. Motor, Kompressor und Hydraulikpumpe sind als eine Einheit auf Vibrationsdämpfern montiert.

Lenkung

Servolenkung. Wenderadius 5 m.

Visier

Vibrationsbeständig und in alle Richtungen einstellbar. Einfache Handhabung, Teleskopsystem. Fest montiert oder mit Rädern drehend.

Antrieb

Stufenlos regelbarer hydrostatischer Fahrantrieb 0-16 km/h. Bei einem Gewicht von 3560 kg kann eine Steigung von maximal 46 % bewältigt werden (Steigungswinkel 25°).

Hydraulikpumpe

Triplexpumpe.

Radantrieb

Drehmomentstarke, hydraulische Kolbenmotoren mit integrierten elektrohydraulischen Hochmoment-Scheibenbremsen.

Hydrauliköltank

40 Liter.

Kraftstofftank

50 Liter.

Druckbeaufschlagter Perlenbehälter

Fassungsvermögen 115 Liter.

Bedienungsstand

Bedienungsstand mit 2 gefederten Sitzen – schnell und leicht von links nach rechts verschiebbar ohne jeglichen Werkzeugeinsatz. Die Montage des Lenkrads und der

Schalttafel auf einer höhen- und neigungsverstellbaren Lenksäule ermöglicht es dem Bedienpersonal, eine zu jeder Zeit optimale ergonomische Arbeitsposition einzunehmen.

Messgeräte

Öldruckmanometer
Wassertemperaturanzeige
Kraftstoff-Füllstandsanzeige
Manometer zur Luftdruckmessung in den Gasperlenbehältern
Betriebsstundenzähler

Elektrisches System

12 V/ 130 A-Wechselstromgenerator.
Warnleuchten, Front- und Schlussleuchten, Batterie und Relais.

Borum® LineMaster-Computer:

Steuergerät für Markieraufgaben

Der Borum LineMaster-Computer sorgt für die effiziente Steuerung aller relevanten Abläufe, vom Vormarkieren und Applizieren bis hin zur Protokollierung und Rechnungsstellung. Bei Maschinen mit Pumpenlösungen geschwindigkeitsproportionale Steuerung des Markierungsablaufs mit gleichzeitiger Überwachung der Materialzufuhr, Musterstruktur und Schichtdicke.

- 8"-Bildschirm, der sowohl bei Dunkelheit als auch bei Sonnenlicht gut ablesbar bleibt
- Einfaches Einstellen aller wichtigen Parameter auch während des Markierens
- Übertragung der täglichen Arbeitsprotokolle per USB-Stick auf einen Büro-Computer
- Optionales GPS-Modul zur Protokollierung der Markierungspositionen
- Speicherung von bis zu 99 verschiedenen Linientypen – eingeordnet in bis zu 30 Markierungsprogramme
- Sprachwahl nach Wunsch
- Inkl. Fußschalter

Motorhaube

Ermöglicht leichten Zugang bei Wartungen.

Farbe

Standard: RAL 1007.
Andere Farben auf Anfrage.

(Thermoplastik-Maschine)

Applikationsverfahren:

Borum City, BM 2000, wurde für die nachfolgenden Applikationsverfahren konzipiert. Der Kundenbedarf bestimmt die Ausrüstung der Maschine.

Durch Anklicken der Links werden die entsprechenden Datenblätter angezeigt:

[Extruder für Thermoplastik \(T\)](#)

[Sprayplastik mit Druckbehälter \(SP\)](#)

[Kaltfarbe mit Druckbehälter – 1 Behälter\(C\)](#)

[Kaltfarbe - Airless \(CA\)](#)

[Ziehkasten für Thermoplastik-Material \(RL\)](#)

[2K-Kaltplastik \(CP\)](#)

[2K-Kaltspritzplastik, Airless \(CP A\)](#)

Optionen:

Perlenpistolen-System

Siehe Informationsblatt über Pistolen.

[Pistolen und Perlenpistolen](#)

Cruise Control System

Die gleichbleibende Markiergeschwindigkeit gewährleistet eine gleichmäßige Applikation mit konstanter Schichtdicke und gleichförmigen Musterstrukturen.

Es können zwei vorprogrammierte Eingaben gespeichert werden. Die Geschwindigkeitsregulierung erfolgt durch Knopfdruck:
1) ± 0.1 km/h im Intervall 0-3 km/h
2) ± 0.3 km/h im Intervall 3-6 km/h
3) ± 0.5 km/h bei 6 km/h und darüber

Hydraulische Anhebung des Visiers

Das Anheben und Absenken des Visiers wird vom Fahrersitz aus gesteuert.

Vormarkiersystem

Elektronisch geregeltes Vormarkiersystem mit Teleskoparm und Boden-Distanzrad.

Halterung für Warnkegel

Mit Sitz.

Hydraulisch betriebene Kehrwalze oder Luftklinge (Air Knife)

Reinigt die Straße unmittelbar vor den Markierarbeiten; direkt vor der Markeureinheit montiert.

Änderungen vorbehalten.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



BM 2000 T ist ein Borum City-Modell mit Extruder für Thermoplastik.

Extruderausrüstung:

Thermoplastik-Behälter

265-Liter-Behälter mit indirekter Beheizung durch Wärmeübertragungsöl. Thermostatisch geregelte Öl- und Materialtemperatur.

Vertikales Rührwerk

Vertikalmischer mit Rechts- und Linkslauf zur optimalen Homogenisierung der Thermoplastik. Schwere Konstruktion mit Lagerung oben auf dem Tank.

Rührwerkantrieb

Hydraulischer Antrieb mit Motor, Welle, Sicherheitsventil und Ein/Aus-Ventil.

Brennersystem

Wahlweise Dieselmotor oder Propangasbrenner zur Erwärmung des Thermoöls (und der Thermoplastik).

Thermoölpumpe

Hydraulisch betrieben.

Extruderantrieb

Hydraulikmotor mit Schlauchsystem und elektronisch geregelter Dosierventil mit integriertem Sicherheitsventilsystem.

Extruder für Thermoplastik

Extruder für Thermoplastik für den Bereich 30-40 cm, ausgestattet mit 5 cm-Standardventilen (ebenfalls lieferbar: alternative Ventilgrößen von 4 bis 10 cm).

Der Materialtransport vom Behälter zum Extruder erfolgt über eine hydraulisch betriebene Schneckenpumpe.

Die Schneckenpumpe verfügt über ein permanentes Rückförderungs-system für die Thermoplastik, sodass ein konstanter Strom an den Dosier-ventilen auch bei einer Unterbrechung des Extruderbetriebs sichergestellt ist.

Die Dosierventile sind zylindrisch, um beim Extrudieren von profilierten Markierungen eine maximale Arbeitsfrequenz zu erzielen, und sie verfügen über eine Heißöl-Innenbeheizung.

Schnellreinigung

Pneumatisch gesteuertes Schnellreinigungssystem zur Entfernung von erstarrten Materialresten aus der Extrusionsdüse. Kann bei laufendem Extrudieren betätigt werden und ist nur anhand der leicht erhöhten Schichtdicke bemerkbar.

Extruder-Hubzylinder

Höheneinstellung des Extruders vom Fahrersitz aus. Druckluft-Hubzylinder, Betätigung vom Fahrersitz.

Optionen:

Schnellaustausch des Extrudersystems

Ein am Extruder befestigtes Drehgelenk mit zweifachem Absperrschieber gewährleistet einen Seitenwechsel des Extruders am Thermoplastik-Behälter innerhalb von 20 Minuten.

Video: [Borum quick shift of extruder](#)

"Rib-line"-Ausrüstung (RL)

Änderungen vorbehalten.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

