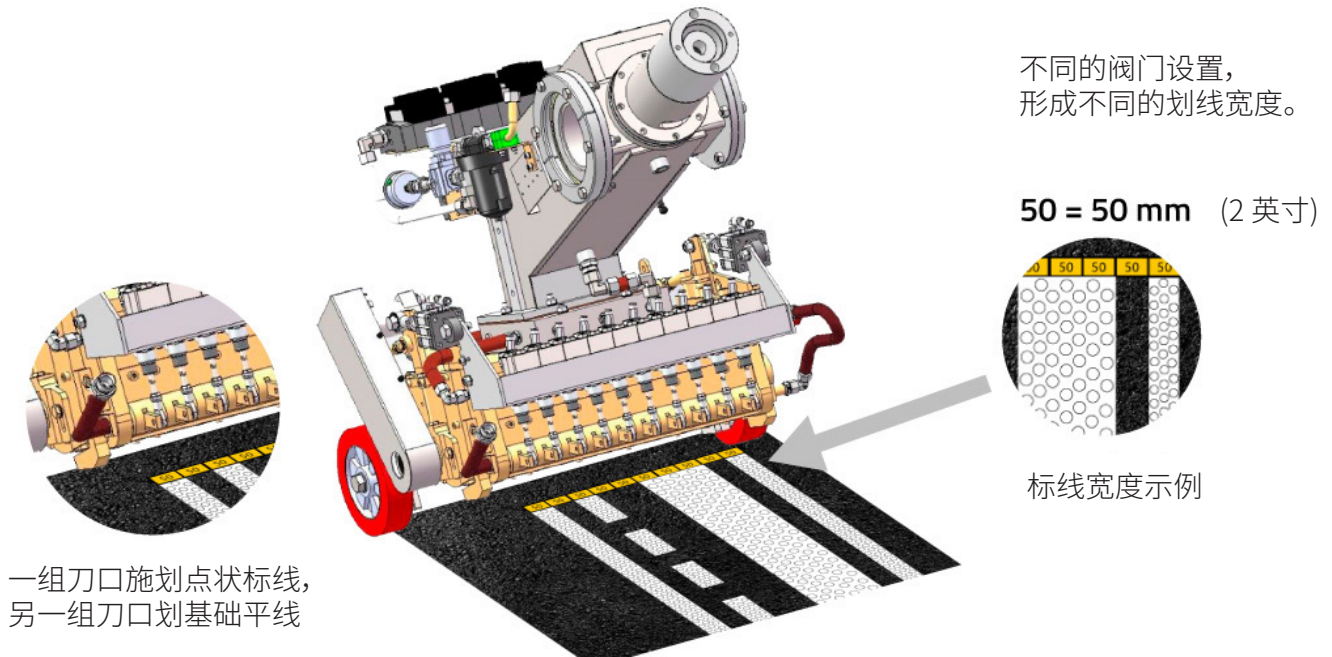


热熔挤出式点状标线划线头

该系统可实现三合一热熔划线功能，即可施划平线、点状标线以及独特的点线结合标线。



该划线单元有以下宽度可选：20厘米、30厘米、40厘米、45厘米和50厘米。
划线宽度从最小5公分可累加到50公分。每个标准阀门为5公分。
划线厚度通常在2-4毫米。

两套刀口的使用，使得基础平线有些许固化时间，稍后施划其上的点状标线得以保持良好成型，从而确保最佳反光效果。

点的直径根据滚筒的选择不同，在18到45毫米之间。每米点的个数在15到35个之间。

刀口并不接触高强钢滚筒，因此其工作寿命得以大大延长。

42升/分钟的液压驱动离心泵有效加热整个划线单元。

热熔涂料在划线单元内部持续循环流动。避免了固体颗粒沉降和卡嵌以及不必要的机械磨损。

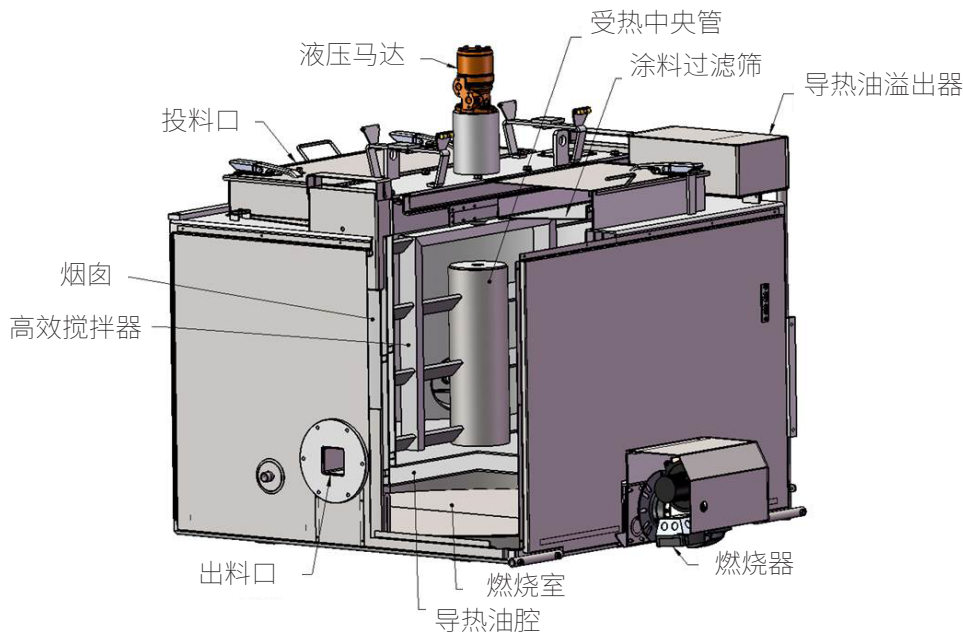
施工速度根据线型不同而有所差异，最高可达6公里/小时。

支持持续循环系统的螺旋泵

热熔涂料从热熔釜到划线头的输送由液压驱动螺旋泵来完成，该过程受电子控制。该螺旋泵有持续循环系统，确保涂料持续流动，防止固体颗粒物的沉降和附着。

内置压力调节系统确保不管有几个刀头参与到当前划线任务中来，线宽和厚度都保持不变。

无压热熔料罐



无压热熔料罐

无压热熔料罐由导热油间接加热。油温和料温自动控制调节。

燃烧系统

柴油燃烧系统加热导热油。丙烷燃烧器可选。

垂直搅拌器

液压传动。中央管道加热，高效准确控温。涂料融化均匀。基础和轴承在料罐顶部，结构稳定。

瞬间清除

气动控制，瞬间清除卡住的固体颗粒。该系统可在划线过程中启用，释放的涂料很少，只是比正常线厚一些。

划线大师的特点

Borum划线大师电脑系统可以有效控制所有划线任务，从划线、打水线到数据报告等。它可以存储多达99种线型，归类于30种划线程序中。操作手可以预设划线宽度、线型等，也可以在划线过程中即时更改设置。此外，客户可以看到不同机械部件的工作状态如空压机、发动机等，防止因其故障停工或能根据其状态及时保养。

BM在线平台免费使用6个月

BM在线平台可帮助您通过电脑或手机更好地了解您的划线机。设备诊断数据将被发送到划线大师电脑系统。该数据和其他报告数据一起发送到Borum服务器。通过门户网站可以浏览这些数据。