

Borum® Master 5000 включает целый ряд

высокопроизводительных машин для нанесения разметки на скоростные автомагистрали. Объём бака: 450/630/780 л для термoplastика (бак под давлением), 445/585/710 л для термoplastика (бак без давления), а также 2 бака по 440 л или бак ёмкостью 1000 л для холодной краски и холодного пластика.

Бак большей вместимости позволяет сократить количество дозаправок в период работы машины.

Машины данной категории, оснащённые баками большей вместимости, являются прекрасным выбором для проведения дорожно-разметочных работ в гористых районах. С помощью двухскоростных колёсных гидромоторов достигается возможность работы машины на уклонах до 30% (16°).

Технические характеристики базовой машины Borum® Master 5000:

Двигатель

4-цилиндровый турбодизельный двигатель Kubota объёмом 3,8 л с жидкостным охлаждением. 74 кВт (99,2 л.с.) при 2600 об/мин.

Компрессор

Винтовой компрессор производительностью от 1800 до 3600 л/мин при давлении 10 бар. Автоматическая система регулирования подачи воздуха; система охлаждения масла. воздухоохладитель с влагомаслоотделителем.

Шасси

Устойчивая рама из двойного профиля. Двигатель, компрессор и гидравлический насос установлены на отдельной виброзащищённой раме.

Рулевое управление с усилителем

Рулевое управление с переменным усилием для улучшения управляемости. Стабильность прямолинейного движения при нанесении разметки. Радиус поворота составляет 4,9 м.

Указатель

Защищён от вибраций и легко устанавливается в различных положениях. Лёгкая в обращении телескопическая система. Прикреплён к раме или поворачивается вместе с колёсами.

Трансмиссия

Гидростатическая трансмиссия, состоящая из поршневого насоса переменной мощности, управляемого с рабочего места оператора, и гидравлическими поршневыми моторами, объединёнными с электронно-

управляемыми дисковыми тормозами для парковки машины. Дистанционное переключение повышенной/пониженной передачи: 0-24 км/ч или 0-12 км/ч. Установлен ручной насос для разблокировки тормозных механизмов при выключенном ДВС. Максимальный угол уклона при движении машины массой 7210 кг на малой скорости составляет 30% (16°).

Гидравлическая система

Трёхсекционный насос для привода основных и вспомогательных механизмов. Насосы приводятся в движение с помощью механизма отбора мощности дизельного двигателя. В системе установлен масляный радиатор.

Бак для гидравлического масла

Ёмкость: 93 л с индикатором температуры и уровня масла.

Топливный бак

Ёмкость: 180 л (2 x 90 л).

Бак для стеклошариков под давлением

Ёмкость: 330 л. Бак состоит из двух независимых баков. Возможно как раздельное, так и совместное их использование. Максимальное давление: 3 бара. Может наполняться вакуумным способом.

Рабочее место оператора

Два регулируемых сиденья оператора. Легко устанавливаются на левую или правую стороны машины без использования инструментов. Рулевое колесо и компьютер установлены на регулируемых опорах. Это позволяет устанавливать их в максимально удобное положение. На машинах с оборудованием для

нанесения спрей-пластика давление распыляющего воздуха и давление в баке регулируются с рабочего места оператора.

Контрольно-измерительные приборы:

Указатель давления воздуха. Указатель температуры охлаждающей жидкости. Указатель уровня топлива. Манометр для измерения давления воздуха в баках для стеклошариков. Счётчик моточасов.

Электрическая система

Генератор 12 В/130 А. Приборы световой и звуковой сигнализации, аккумулятор и реле.

Компьютер Borum® LineMaster

Устройство управления нанесением разметки.

Компьютер обеспечивает эффективное и полное управление задачами от нанесения линий и предварительной разметки до создания отчёта и выставления счёта. Управление нанесением разметки пропорционально скорости разметочной машины при использовании насосного оборудования, включая расход, вид и толщину слоя материала.

- 8-дюймовый дисплей с чётким изображением в дневное и ночное время;
- удобная установка всех важных параметров во время нанесения разметки;
- перенос данных, содержащихся в ежедневном отчёте, на офисный компьютер с помощью USB-накопителя;
- система GPS для определения местоположения нанесённых разметочных линий (опция);
- программирование до 99 видов разметочных линий, скомпонованных в 30 программ нанесения разметки;
- выбор языка;
- включает педаль управления.

Моторный отсек

Удобный доступ с правой или левой стороны для обслуживания и ремонта двигателя.

Цвет краски

Стандартный цвет: RAL 1007. Покраска в другие цвета возможна по требованию клиента.

Габариты и масса:

Длина: 5350 мм.
Ширина: 1300 мм + оборудование.
Высота: 2250 мм, включая проблесковый маяк.
Масса: от 3500 кг до 4560 кг без материала.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Методы нанесения разметки:

Машина Borum® Master 5000 разработана для применения одного из нижеприведенных методов нанесения разметки. Оборудование устанавливается в соответствии с требованиями заказчика.

Для ознакомления с выбранным оборудованием щёлкните мышью на его названии:

[Нанесение термопластика через экструдер \(Т\)](#)

[Нанесение термопластика точками через экструдер Dot'n Line \(DL\)](#)

[Нанесение термопластика точками через экструдер Dot'n Line и нанесение спрей-пластика \(SP DL\)](#)

[Насосное нанесение спрей-пластика \(SP/P\)](#)

[Нанесение спрей-пластика из бака под давлением \(SP\)](#)

[Нанесение спрей-пластика из бака под давлением и нанесение термопластика через экструдер \(SP/T\)](#)

[Насосное нанесение спрей-пластика и нанесение термопластика через экструдер \(SP/P/T\)](#)

[Нанесение термопластика через экструдер и нанесение холодной краски из бака под давлением \(Т/С\)](#)

[Нанесение холодной краски из бака под давлением – 1 бак или в качестве альтернативного варианта 2 бака \(С\)](#)

[Нанесение холодной краски безвоздушным способом \(СА\)](#)

[Нанесение термопластика с помощью каретки \(RL\)](#)

[Нанесение двухкомпонентного холодного пластика \(СР\)](#)

[Нанесение двухкомпонентного холодного пластика безвоздушным способом \(СР А\)](#)

Опции:

Распылитель стеклошариков

Пожалуйста, ознакомьтесь со спецификациями распылителей. [Распылители краски и стеклошариков](#)

Система круиз контроля

Постоянная скорость при нанесении разметки обеспечивает однородное качество дорожной разметки – толщины слоя и неизменность рисунка. Возможность предварительного запоминания двух параметров. Нажатие кнопки изменяет скорость в следующих пределах:
1) $\pm 0,1$ км/ч (вверх-вниз) в интервале 0-3 км/ч
2) $\pm 0,3$ км/ч (вверх-вниз) в интервале 3-6 км/ч
3) $\pm 0,5$ км/ч (вверх-вниз) в интервале 6 км/ч и выше.

Гидравлический подъём указателя

Управление подъёмом и опусканием указателя осуществляется с места оператора.

Система нанесения предварительной разметки

Автоматическая система предварительной разметки с телескопическим кронштейном и опорным колесом.

Держатель для конусов

Обеспечивает хранение и подачу на дорогу сигнальных конусов. С сиденьем для оператора или без него.

Наполнение бака стеклошариками с помощью эжектора

Подогреватель холодной краски

Держатель для установки светящегося указателя

Солнцезащитная крыша

Щётка с гидравлическим приводом или «воздушный нож»

Для очистки дороги перед нанесением разметки; устанавливается прямо перед маркировочным устройством.

Все права на изменения защищены.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Машина Borum® Master 5000 CP относится к категории Borum Motorway и имеет оборудование для нанесения двухкомпонентного холодного пластика, профильной разметки, точек, ребристой разметки, а также распылители. Она также может использоваться для нанесения обычной холодной краски.

Нанесение двухкомпонентного материала включает:

- холодный спрей-пластик в соотношении 98:2, низкое давление / использование распыляющего воздуха
- структурный холодный пластик в соотношении 98:2, нанесение профильной разметки, точек и ребристой разметки.

Бак для краски под давлением из нержавеющей стали

Ёмкость: 440 л. Максимальное рабочее давление: 8,5 бар. Опция: бак ёмкостью 1000 л под давлением из нержавеющей стали.

Мешалка

С гидравлическим приводом; имеет реверсивный клапан, управляемый вручную.

Бак для отвердителя

36-литровый бак для отвердителя под давлением, сделанный из нержавеющей стали. Максимальное давление: 8,5 бар.

Система очистки

36-литровый бак под давлением с растворителем для очистки головки мешалки, шлангов и распылителей краски. Выполнен из нержавеющей стали; макс. давление: 8,5 бар.

Вакуум-фильтр для краски

С клапаном отключения краски для облегчения обслуживания. Предназначен только для распылителей краски.

Насос

Насосы для подачи краски и отвердителя приводятся в действие общим гидромотором для обеспечения правильной соотношения между краской и отвердителем. Производительность - до 50 л/мин. Гидравлический мотор управляется с помощью контрольного клапана, который в свою очередь управляется компьютером Borum® LineMaster. Контрольный клапан автоматически регулирует расход краски в зависимости от скорости машины.

Кронштейн

Скользкая рама кронштейна, на которую устанавливаются 1-2 распылителя краски и 1-2 распылителя стеклошариков. Легко

устанавливается на левую или правую сторону машины для выбора оптимальной рабочей позиции. Колесо кронштейна поддерживает расстояние до поверхности земли, что обеспечивает постоянную ширину разметочной полосы на дороге.

Система подъёма/опускания кронштейна

Подъём кронштейна осуществляется с места оператора с помощью пневматического цилиндра.

Оборудование для различных способов нанесения разметки:

Холодный спрей-пластик (98:2), низкое давление / использование распыляющего воздуха

Пожалуйста, ознакомьтесь со спецификациями по распылителям [Распылители краски и стеклошариков](#)

При использовании распылителей объём наносимой краски регулируется автоматически с помощью электрического контрольного клапана в зависимости от скорости машины. Это позволяет изменять скорость движения машины, при этом толщина наносимой линии остаётся неизменной. Имеется статическая мешалка. Если установлены два распылителя, они оснащены специальным коллектором для индивидуальной очистки каждого распылителя.

Структурный холодный пластик (98:2), нанесение точек

Для нанесения линий определённой ширины на машине по заказу клиента может быть установлен барабан с отверстиями. Точки создаются с помощью пневматических импульсов, управляемых с компьютера Borum® LineMaster. Данное оборудование оснащается статической мешалкой.

Структурный холодный пластик (98:2), нанесение профильной разметки

Для нанесения линий шириной 450 мм. Для нанесения более узких линий перед входным устройством устанавливается стальная пластина. Входное устройство имеет отверстие, расположенное

над всей шириной линии, регулируемое для получения слоя необходимой толщины. Вращающийся цилиндр с «когтями» установлен под входным устройством. Ротор имеет гидравлический привод, а скорость регулируется для нанесения профильной разметки с требуемым рисунком и плотностью.

Данное оборудование оснащается статической мешалкой.

Нанесение ребристой разметки, 98:2

Для нанесения линий определённой ширины на машине по заказу клиента может быть установлена каретка. Ребристые линии создаются с помощью пневмоприводной пластины, управляемой с компьютера Borum® LineMaster. Данное оборудование оснащается статической мешалкой.

Распылитель стеклошариков

Пожалуйста, ознакомьтесь со спецификациями по распылителям [Распылители краски и стеклошариков](#)

Габариты и масса:

Длина: 5350 мм
Ширина: 1300 мм + оборудование
Высота: 2250 мм
включая проблесковый маяк.
Масса: от 2600 до 3800 кг.

Опции:

Датчик для определения расхода краски

Фактический расход краски может быть определён с помощью датчика, установленного в насосе. Компьютер Borum® LineMaster автоматически показывает толщину линии.

Все права на изменения защищены.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

