

Borum® Master 5000 está equipada con varias máquinas de alto rendimiento para marcación de carreteras. La capacidad de tanque para el material es de 450l, 630 l o 780 l en caso de los tanques presurizados para el termoplástico, 445 l, 585 l o 710 l en caso de los tanques sin presión para el termoplástico y 2 x 440 l o 1000 l en caso de los tanques presurizados para la pintura y la masa endurecida químicamente. Una capacidad más grande garantiza un menor número de paradas relativas a la necesidad de rellenar los tanques. Borum® Master 5000 es una máquina perfecta para la marcación de carreteras en los terrenos montañosos gracias a sus grandes tanques para el material. Las ruedas motrices de doble velocidad permiten un ángulo máximo del 30% de la conducción.

Datos de la máquina Borum® Master 5000, máquina básica:

Motor

Refrigerado con agua, motor Kubota Turbo Diesel 3.800 cm³ de 4 cilindros. 74kW (99,2 HP) a 2600 rpm.

Compresor

Compresor de tornillo, capacidad de 1.800 a 3.600 l / min. a 10 bar. Sistema automático de control de flujo de aire. Sistema de refrigeración de aceite integrado. Refrigerador de aire incluido - separador de agua.

Chasis

Estructura estable de chasis, de doble perfil. Motor, compresor y bomba hidráulica montados sobre amortiguadores de vibraciones.

Dirección asistida

Dirección asistida doble con el control de estabilización direccional mejorado.

Control direccional durante la marcación y asistencia servo completa durante la maniobra de la máquina.

Radio de giro 4.90 m.

Guía

Estabilizado contra vibraciones y ajustable en todas direcciones. Fácil manejo, sistema telescópico. Fijado al bastidor o se mueve junto con las ruedas.

Transmisión

Transmisión hidrostática compuesta de una bomba de pistón con rendimiento variable, controlada desde el asiento del operador.

Conectada con los motores hidráulicos de pistón, de alto par, con frenos integrados electrohidráulicos, de disco de rotación completa. Cambio de velocidad operado electrónicamente permite la conducción tanto con la velocidad 0-24 km/h como 0-12 km/h.

Bomba manual para frenar con el motor apagado. Ángulo de conducción máximo con peso total de 7.210 kg 30% (16°) a

velocidad pequeña.

Sistema hidráulico

Bomba Triplex para 3 circuitos hidráulicos. Las bombas son dirigidas mediante el botón de apagado del motor diesel.

Tanque hidráulico

Tanque de 93 litros, con indicador de nivel y de temperatura. Refrigerador de aceite hidráulico montado fuera del compartimiento del motor.

Tanque de combustible

180 litros (2 x 90 l)

Tanque presurizado para microesferas

Capacidad de microesferas: 330 l. Tanque dividido en dos. Salida común o individual para cada parte del tanque. Presión máx. de 3 bar. Preparado para el llenado al vacío.

Sección del operador

Sección del conductor de dos asientos suspendida – rápida y fácilmente deslizable de izquierda a derecha sin la utilización de herramientas.

Volante y panel del ordenador montados sobre una barra ajustable en 3 planos, que asegura una perfecta ergonomía para el posicionado del operador. Las máquinas que utilizan durante su funcionamiento el aire comprimido y los tanques presurizados tienen la regulación de presión de aire comprimido desde el asiento del operador.

Indicadores

Presión de aire
Temperatura de agua
Nivel de aceite
Manómetro de presión de aire en el tanque para microesferas
Contador de horas de trabajo.

Sistema eléctrico

Alternador 12 V/130 Amp. Luces de advertencia, luces traseras, luces delanteras, batería y relés.

Ordenador Borum® LineMaster:

Unidad de control de marcación

El ordenador Borum LineMaster permite un control eficiente de todas las tareas relativas a marcación, desde la aplicación y el premarcado hasta las mediciones y facturación posterior.

Control proporcional de velocidad de secuencia de marcación durante la utilización de bomba, incluido el suministro del material, tipo y espesor de la marcación.

- Una pantalla de 8" que es visible tanto en la luz solar como en la oscuridad
- Fácil ajuste de los parámetros importantes durante la marcación
- Transferencia de informes diarios de marcación a ordenador en la oficina vía USB
- Módulo GPS opcional que permite recordar las posiciones de líneas marcadas
- Almacenamiento en memoria hasta 99 tipos de líneas– 30 programas de marcación diferentes
- Selección de idioma según demanda linje-> Incluye el pedal de control

Tapa del motor

Fácil acceso para realizar los trabajos de mantenimiento desde ambos lados de la máquina.

Pintura

Estándar: RAL 1007. Otros colores disponibles a pedido.

Dimensiones principales + Peso

Largo: 5.350 mm.
Ancho: 1300 mm + equipo.
Alto: 2.250 mm.
Incluye las luces giratorias de advertencia.
Peso: 3500 kg a 4560 sin material

Métodos de aplicación:

La máquina Borum® Master BM 5000 ha sido diseñada para trabajar con uno de los siguientes métodos de aplicación: El equipo será montado sobre la máquina según sus necesidades específicas

Haga click en su selección para visualizar datos:

[Extrusor de termoplástico \(T\)](#)

[Extrusión de termoplástico con sistema Dot'n Line \(DL\)](#)

[Extrusión de termoplástico con sistema Dot'n Line y spray \(SP DL\)](#)

[Spray de termoplástico con bomba \(SP/P\)](#)

[Spray de termoplástico con tanque presurizado \(SP\)](#)

[Spray de termoplástico con tanque](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



presurizado y extrusor (SP/T)

Spray de termoplástico con bomba y extrusor (SP/P/T)

Extrusor de Termoplástico y Pintura en Frío Presurizada (T/C)

Pintura en frío presurizada - 1 tanque (C) o alternativamente 2 tanques

Pintura en frío – sistema airless (CA)

Caja "Ribline" (RL)

masa de 2 componentes endurecida químicamente (CP)

masa de 2 componentes endurecida químicamente, sistema airless (CP A)

Opciones:

Sistema de pistola para microesferas

Consulten, por favor, las fichas de datos de las pistolas [Pistolas y pistolas para microesferas](#)

Sistema de control de velocidad

Una velocidad estable de marcado asegura una calidad uniforme de la aplicación - dibujo y espesor constante.

Posibilidad de utilizar 2 configuraciones en la memoria. La velocidad se ajusta mediante el botón:

- 1) ± 0.1 km/h (arriba y abajo) en un intervalo 0-3 km/h
- 2) ± 0.3 km/h (arriba y abajo) en un intervalo 3-6 km/h
- 3) ± 0.5 km/h (arriba y abajo) por encima de 6 km/h

Elevación hidráulica de guía

Elevación y bajada del guía se realiza desde el asiento del operador.

Sistema de premarcado

Sistema de premarcado controlado electrónicamente, con guía telescópico y rueda de distancia al suelo.

Soporte para conos

Para los equipos de seguridad de tráfico. Con o sin asiento.

Lenado al vacío de tanque para microesferas

Calentador para pinturas

Soporte para el montaje de flechas reflectantes

Techo contra el sol

Escoba hidráulica o cortador de aire

Para limpiar la carretera antes de marcación; montada en la frente de la unidad.

La empresa Borum se reserva el derecho de introducir modificaciones.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward

Borum® Master 5000 DL es un modelo Borum Motorway para extrusión termoplástica con utilización de sistema Dot'n Line. Borum ofrece dos tipos de cabezales Dot'n Line - cabezal Dot'n Line Basic y Dot'n Line Advanced.

Equipo de sistema Dot'n line

Varios diseños y métodos de aplicación

El equipo del sistema Dot'n Line es muy flexible, y el material termoplástico se puede aplicar para ambos tipos de marcación de carreteras - 1 y 2. De esta manera gracias al sistema de línea Dot'n Line se obtiene muy buena visibilidad durante el día (QD), y reflexión durante la noche (RI), o combinación de ambas propiedades. Para poder cumplir con estos requerimientos, el sistema Dot'n Line permite la aplicación de tres tipos de líneas:

- * Línea base (lisa)
- *Puntos
- * Combinación de línea base y puntos (Dot'n Line)

Cuando se utiliza la función Dot, el número de puntos por metro puede variar de 15 a 35 puntos gracias a la posibilidad de ajuste de número de rotaciones del cabezal Dot. El número de rotaciones por minuto se ajustan desde el ordenador. Se puede obtener un diámetro de puntos más grande eligiendo una matriz con agujeros más grandes.

Los agujeros en la matriz estándar son de 12 mm, y el efecto de su utilización son los puntos con el diámetro de 20 a 25 mm, con distancia estándar entre los centros de puntos de 25 mm.

Tanque para termoplástico

Tanque de 445 l, 585 l o 710 l calentado indirectamente por el aceite térmico. Temperatura del aceite de calefacción y del material ajustada mediante termostato.

Mezclador vertical (mixturador)

Mezclador de accionamiento hidráulico. Mezclador gira tanto a la izquierda como a la derecha para una perfecta homogeneización del termoplástico. Estructura estable con base y rodamientos en la parte superior de tanque.

Sistema de quemador

Quegador Diesel para el calentamiento de aceite térmico.

Bomba de aceite térmico

Accionamiento hidráulico.

Bomba de tornillo con sistema de

recirculación

El transporte de material del tanque al cabezal Dot'n Line se hace mediante una bomba de tornillo de accionamiento hidráulico, que se controla electrónicamente. La bomba de tornillo esta equipada con un sistema permanente de recirculación de termoplástico, que asegura un flujo estable por las válvulas de extrusión inactivas; por eso estas válvulas quedan limpias y listas para la apertura.

Propulsión del rotor

Control de tipo y tamaño de puntos DOT proporcional a la velocidad.

Cabezales Dot'n Line

Cabezal de extrusor para termoplástico de dimensiones de 30 a 50 cm, equipado con las válvulas estándar de 5 cm (dimensiones alternativas de válvulas entre 5-10 cm.) Elegir entre el cabezal Dot'n Line Basic y Dot'n Line Advanced.

Cabezal Dot'n Line Basic

El modelo básico está equipado con un conjunto con obturadores. La máquina está destinada sobre todo para aplicar los puntos sin línea base.

Cabezal Dot'n Line Advanced

El cabezal Dot'n Line Advanced se suministra con 2 conjuntos de obturadores; un conjunto sirve para aplicar la línea base y otro conjunto para aplicar los puntos. La presión se puede ajustar por separado para cada una de estas funciones. La función de pausa con recirculación constante del termoplástico impide el depósito del material.

Sistema de limpieza rápida

Sistema de limpieza rápida controlado neumáticamente para eliminación de suciedad que queda en la boquilla del extrusor. Puede ser activado durante el proceso de extrusión, deja sólo una ligera tumefacción sobre la línea aplicada.

Cilindro elevador

Cilindro elevador neumático, para la elevación de la máquina, controlado desde el asiento del operador

Dimensiones principales

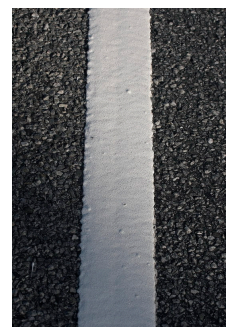
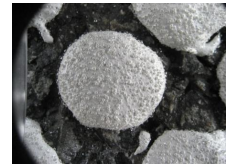
Largo: 5.350 mm.
Ancho: 1300 mm + equipo.
Alto: 2.250 mm.
Incluye las luces giratorias de advertencia.
Peso: de 2600 a 3800 kg.

Material

El sistema Dot'n Line requiere tipos especiales de material termoplástico de alta calidad, que cumpla con los requisitos de estabilidad térmica y viscosidad. Para obtener más información póngase en contacto con el proveedor local.

[Consulte nuestras instrucciones](#)

La empresa Borum se reserva el derecho de introducir modificaciones.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadjbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

