

Maszyny Borum City są projektowane specjalnie do malowania dróg w mieście, a także do wykonywania niewielkich prac poza miastem oraz na obszarach pagórkowatych lub górzystych (maks. kąt jazdy wynosi 46%). BM 2000 jest wyposażona w przesuwne sekcje malowania i operatora, aby ułatwić malowanie po obu stronach maszyny.

Dane maszyny BM 2000, podstawowe wyposażenie:

Silnik

Chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik diesla, 2400 cm³, 44 kW/59 KM przy 2800 obr./min.

Sprężarka

Sprężarka śrubowa, pojemność każdej 1800 l/min. przy 10 barach. Zawór bezpieczeństwa powietrza z tłumikiem.

Podwozie

Stabilna konstrukcja podwozia z podwójnego profilu. Silnik, sprężarka i pompa hydrauliczna zamontowane na tłumikach wibracji.

Kierownica ze wspomaganie

Podwójne wspomaganie kierownicy z udoskonaloną kontrolą stabilizacji kierunkowej. Kierunkowe sterowanie podczas znakowania i pełne serwowspomaganie podczas jazdy i manewrowania maszyną. Kąt skrętu 4,25 m.

Wskaźnik

Odporny na wibracje i regulowany we wszystkich kierunkach. Łatwy do przenoszenia system teleskopowy. Przymocowany na stałe do ramy lub skrętny razem z kołami.

Przekładnia

Przekładnia hydrostatyczna składająca się z pompy tłokowej ze zmienną wydajnością, sterowana z fotela operatora. Połączona z wysoko-obrotowymi hydraulicznymi silnikami tłokowymi ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi do parkowania. 0-16 km/h. Ręczna pompa do zwalniania przy wyłączonym silniku. Maksymalny kąt jazdy z obciążeniem 3560 kg wynosi 46% (25°)

Pompa hydrauliczna

Pompa Triplex na 3 obwoły hydrauliczne.

Koło zamachowe silnika

Wysoko-obrotowe hydrauliczne silniki tłokowe, ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi do parkowania.

Zbiornik hydrauliczny

40 litrowy zbiornik ze wskaźnikiem poziomu i temperatury. Zamontowana chłodnica oleju hydraulicznego.

Zbiornik paliwa

50 litrów.

Ciśnieniowy zbiornik mikrokuł

Pojemność mikrokuł 115 l. Maksymalne ciśnienie 1,7 bara.

Sekcja operatora

Dwa podwieszane fotele operatora – można je w łatwy i prosty sposób przesunąć ze strony lewej na prawą bez konieczności używania narzędzi. Kierownica i panel komputera zamontowane na wysięgniku z możliwością regulacji w trzech wymiarach, co zapewnia idealnie ergonomiczną pozycję do pracy dla operatora.

Manometry

Ciśnienie oleju
Temperatura wody
Poziom oleju
Manometr ciśnienia powietrza w zbiorniku mikrokuł szklanych
Licznik przepracowanych godzin
Ciśnienie powietrza

System elektryczny

System 12 V/130 Amp. Światła ostrzegawcze, tylne światła, przednie światła, akumulator i przełączniki.

Komputer Borum® LineMaster:

Układ sterowania do nanoszenia linii

Borum LineMaster umożliwia efektywne sterowanie wszystkimi zadaniami w zakresie znakowania dróg, od nanoszenia linii i znakowania wstępnego do raportowania i fakturowania.

Proporcjonalna regulacja prędkości sekwencji znakowania podczas pompowania materiału, dostosowana do ilości podawanego materiału, jego rodzaju i grubości.
• 8" wyświetlacz widoczny zarówno w pełnym słońcu jak i w ciemności
• Łatwa regulacja wszystkich ważnych parametrów podczas znakowania
• Przeniesienie dziennych raportów ze znakowania do komputera w biurze poprzez pamięć USB
• Opcjonalny moduł GPS umożliwiający rejestrowanie położenia nanoszonych linii
• Przechowywanie do 99 różnych

typów linii- ułożonych w prawie 30

- programów znakowania
- Wybór języka zgodnie z wymaganiami klienta
- Zawiera przełącznik nożny

Pokrywa silnika

Łatwy dostęp w celu wykonania czynności serwisowych.

Rodzaj farby

Standardowa: RAL 1007. Inne kolory dostępne na zamówienie. (Wersja do termoplastu)

Metody aplikacji:

Maszyna Borum City BM 2000 została zaprojektowana do pracy w jednej z poniższych metod aplikacji. Wyposażenie jest montowane na maszynie w zależności od wymagań konkretnego klienta.

Kliknij poniższy link, aby zobaczyć dane:

[Ekstruder termoplastu \(T\)](#)

[Sprayplast ze zbiornikiem ciśnieniowym i ekstruderem \(SP/T\)](#)

[Sprayplast ze zbiornikiem ciśnieniowym \(SP\)](#)

[Ciśnieniowy zbiornik farby - 1 zbiornik \(C\) lub ewentualnie 2 zbiorniki](#)

[Farba – system airless \(CA\)](#)

[Rozścielacz do linii akustycznych \(RL\)](#)

[2-komponentowa masa chemoutwardzalna \(CP\)](#)

[2-komponentowa masa chemoutwardzalna, system airless \(CPA\)](#)

Opcje:

System pistoletów do mikrokuł
Zobacz ulotki o pistoletach **Pistolety i pistolety do mikrokuł**

Tempomat

Stabilna prędkość jazdy maszyny, zapewnia jednolitą jakość znakowania - jednakową grubość powłoki i jednolity wzór. Możliwość zapamiętania ustawień w dwóch pamięciach. Prędkość można ustawiać przyciskiem:
1) $\pm 0,1$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 0-3 km/h
2) $\pm 0,3$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 3-6 km/h
3) $\pm 0,5$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 6 i więcej km/h



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadsbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Podnoszony hydraulicznie wskaźnik

Podnoszenie i opuszczanie wskaźnika wykonywane z fotela operatora.

System trasowania

Elektronicznie sterowany system trasowania z teleskopową podstawą i kołem dystansowym.

Wieszak na pacholki

Z fotelem.

Hydrauliczna szczotka lub nóż powietrzny

Do oczyszczania drogi przed malowaniem, zamontowane z przodu maszyny do znakowania.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward

Borum City, 2-komponentowa masa chemoutwardzalna

BM 2000 CP jest modelem Borum City z wyposażeniem do 2-komponentowej masy chemoutwardzalnej, pistoletami ze sprężonym powietrzem, wyposażeniem do aglomeratu, wyposażeniem do kropek DOT i linii akustycznych. Może być również stosowany do aplikacji standardowej farby.

2-komponentowa aplikacja obejmuje:

- Masę chemoutwardzalną 98:2 metodą niskociśnieniową / z powietrzem rozpylającym
- Strukturalną masę chemoutwardzalną 98:2, aglomerat, aplikację kropek DOT i linii akustycznych.

Zbiornik ciśnieniowy farby – stal nierdzewna

Zbiornik ciśnieniowy 440 l. Maks. ciśnienie robocze 8,5 bara.

Mieszadło

Mieszadło napędzane jest silnikiem hydraulicznym i jest wyposażone w obsługiwany ręcznie zawór zmiany kierunku przepływu.

Zbiornik utwardzacza

Zbiornik ciśnieniowy 36 l, maks. 8,5 bara, ze stali nierdzewnej.

Układ czyszczący

Ciśnieniowy zbiornik na rozpuszczalnik 36 l do czyszczenia głowicy mieszadła, węży i pistoletów do nanoszenia farby. Ze stali nierdzewnej, maks. 8,5 bara.

Filtr farby - ssanie

Filtr z zaworem odcinającym ułatwiającym konserwację. Wyłącznie do pistoletów do nanoszenia farby.

Pompa

Pompy farby i utwardzacza są napędzane przez jeden silnik hydrauliczny w celu zapewnienia odpowiednich proporcji między farbą i utwardzaczem.

Wydajność do 50 l/min.

Praca silnika hydraulicznego kontrolowana jest przy użyciu zaworu sterującego regulowanego przez komputer. Zawór sterujący automatycznie reguluje zużycie farby w zależności od prędkości maszyny.

Wózek na pistolety do nanoszenia farby

Przesuwana rama wózka, na którym są zamontowane 1 lub 2 pistolety do nanoszenia farby i 1 lub 2 pistolety do mikrokul. Łatwo przesuwny z jednej strony maszyny na drugą w celu zoptymalizowania pozycji roboczej. Odległość od podłoża jest utrzymywana przez koło dystansowe wózka, aby zapewnić stałą szerokość

malowania.

System podnoszenia wózka

Podnoszenie wózka z fotela operatora przy użyciu siłownika pneumatycznego.

Wyposażenie do różnych metod aplikacji:

Sprayplast 98:2, metoda niskociśnieniową / z powietrzem rozpylającym

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

W przypadku pistoletów z powietrzem rozpylającym ilość zaaplikowanej farby jest regulowana automatycznie przez sterowany elektrycznie zawór sterujący w zależności od prędkości maszyny. Dzięki temu możliwe jest elastyczne dostosowanie prędkości jazdy przy zachowaniu stałej grubości.

Mieszadło statyczne dostępne jako element wyposażenia. Jeśli zamontowane są 2 pistolety, dostarczana jest specjalna rurka rozgałęźna z osobnym układem czyszczącym dla każdego pistoletu.

Strukturalna masa chemoutwardzalna 98:2, aplikacja kropek DOT

Głowica DOT jest zamawiana z określoną szerokością linii. Kropki DOT są tworzone przez impulsy pneumatyczne sterowane z LineMaster.

Jednostka dostarczana jest z nieruchomym mieszadłem.

Strukturalna masa chemoutwardzalna 98:2, aplikacja aglomeratu

Do nanoszenia linii o szerokości 450 mm. W celu uzyskania węższych linii z przodu wylotu zamontowano stalową płytkę. Na wylocie znajduje się otwór o szerokości większej niż całkowita szerokość urządzenia, który można ustawić, aby uzyskać na wymaganą grubość. Pod wylotem zamontowany jest obracający się siłownik z bolcami. Wirnik jest napędzany hydraulicznie, a prędkość może być regulowana w celu uzyskania wybranego wzoru. Jednostka dostarczana jest ze statycznym mieszadłem.

Linia akustyczna, 98:2

Rozścielacz do linii akustycznych jest zamawiany z ustawioną określoną szerokością linii. Baretki są tworzone przez pneumatycznie obsługiwaną płytkę, sterowaną przez LineMaster. Jednostka dostarczana jest ze statycznym mieszadłem.

System pistoletów do mikrokul

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

Opcje:

Czujnik do pomiaru zużycia farby

Bieżące zużycie farby może być mierzone przez czujnik zamontowany w pompie. Grubość linii zostanie automatycznie wyświetlona na ekranie komputera LineMaster.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadsbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

