

Borum® Master 5000 est équipée de différents types de machines de haute performance pour le marquage des routes. La capacité du réservoir de matériau est de 450 l, 630 l ou 780 l pour les réservoirs de thermoplastique sous pression, de 445 l, 585 l ou 710 l pour les réservoirs de thermoplastique sans pression et de 2 x 440 l ou 1000 l pour les réservoirs sous pression de peinture et d'enduit à froid.

Une capacité plus importante garantit la réduction des arrêts pour remplir les réservoirs.

Grâce à ses grands réservoirs de matériau, Borum® Master 5000 est parfaite pour marquer les routes sur des terrains montagneux. Les volants d'inertie à double vitesse permettent de rouler sous un angle de 30% au maximum.

Données de la machine Borum® Master 5000, machine de base : Moteur

Moteur 4 cylindres Kubota Turbo Diesel 3800 cm³ refroidi à l'eau. 74kW (99,2 CV) à 2600 tours/mn.

Compresseur

Compresseur à vis, capacité de 1800 à 3600 l/mn à 10 bars.

Système automatique de contrôle du flux d'air. Système intégré de refroidissement à l'huile. Refroidisseur d'air avec un séparateur d'eau.

Châssis

Une construction stable du châssis en double profile. Moteur, compresseurs et pompe hydraulique montés sur des amortisseurs de vibrations.

Direction assistée

Double direction assistée avec un contrôle amélioré de la stabilisation directionnelle.

Commande directionnelle pendant le marquage et une servo-assistance complète pendant le roulement et la manipulation de la machine. Rayon de braquage de 4,90 m.

Indicateur

Résistant aux vibrations et réglé dans tous les sens. Système télescopique facile à déplacer. Fixé en permanence au cadre ou tournant avec les roues.

Transmission

Transmission hydrostatique qui se compose d'une pompe à piston à rendement variable, commandée à partir du poste de pilotage. Raccordée à des moteurs hydrauliques à piston et à grande vitesse de rotation avec des freins électrohydrauliques à disque et à pleine rotation. La commande électronique de petites vitesses permet de rouler avec une vitesse de 0-24 km/h de même que de 0-12 km/h.

Pompe manuelle pour pouvoir déplacer la machine avec le moteur arrêté.

La machine monte une pente à 30% (16°) avec une charge de 7210 kg.

Système hydraulique

Pompe Triplex pour 3 circuits hydrauliques. Les pompes utilisent la puissance fournie par le moteur diesel.

Réservoir hydraulique

Réservoir de 93 litres avec indicateur de niveau et de température. Refroidisseur d'huile hydraulique installé à l'extérieur du compartiment moteur.

Réservoir de carburant

180 litres (2 x 90 l)

Cuve à microbilles sous pression

Quantité de microbilles: 330 l. Le réservoir est divisé en deux réservoirs séparés. Une sortie commune ou séparé pour chaque partie du réservoir. Pression max. de 3 bar. Préparé au remplissage sous vide.

Poste de pilotage

Deux sièges mobiles et réglable - il est possible de les déplacer facilement du côté gauche ou du côté droit sans devoir utiliser d'outils.

Le volant et le poste de commandes montés sur le bras réglable en trois plans, ce qui assure une position parfaitement ergonomique pour le travail de l'opérateur.

Les machines qui utilisent pour leur fonctionnement l'air comprimé et les réservoirs sous pression sont dotées de la fonction de réglage de l'air comprimé à partir du siège de l'opérateur.

Manomètres

Pression de l'air
Température de l'eau
Niveau de l'huile
Manomètre de pression d'air dans la cuve de microbilles

Compteur d'heures de travail.

Système électrique

Alternateur 12 V/130 A, gyrophares, feux arrière, feux avant, batterie et relais.

Modulateur Borum® LineMaster :

Système de commande pour l'application des lignes

Borum LineMaster permet de programmer toutes les modulations françaises de marquage de routes et d'enregistrer les données de chantiers.

Réglage proportionnel de la vitesse d'une séquence de marquage pendant le pompage du produit adapté à la quantité de produit appliqué, à son type et à son épaisseur.

- Ecran 8" visible aussi bien en plein soleil que dans l'obscurité
- Réglage facile de tous les paramètres importants pendant le marquage
- Transfert des rapports journaliers de marquage à l'aide d'une clé USB vers l'ordinateur au bureau
- Module GPS optionnel permettant d'enregistrer la localisation des lignes appliquées
- Stockage jusqu'à 99 différents types de lignes- réparties en près de 30 programmes de marquage
- Choix de la langue conforme aux exigences du client
- Comprend une pédale au pied

Capot du moteur

Accès facile aussi bien du côté gauche que du côté droit pour réaliser les opérations de maintenance.

Teinte de la machine

Standard : RAL 1007. Autres couleurs disponibles sur commande.

Principales dimensions + poids

Long. : 5350 mm.
Larg. : 1300 mm + équipement.
Haut. : 2250 mm, y compris les gyrophares.
Poids : de 3500 kg à 4560 sans matériau

Méthodes d'application :

La machine Borum® Master 5000 a été conçue pour le travail avec l'une des méthodes d'application ci-dessous. L'équipement est monté sur la machine selon les exigences du client

Cliquez sur un lien choisi pour consulter les données :

[Extrudeuse de thermoplastique \(T\)](#)

[Extrusion de thermoplastique avec le système Dot'n Line \(DL\)](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Extrusion de thermoplastique avec le système Dot'n Line et la pulvérisation (SP DL)

Pulvérisation de thermoplastique avec une pompe (SP/P)

Pulvérisation de thermoplastique avec un réservoir sous pression (SP)

Pulvérisation de thermoplastique avec un réservoir sous pression et l'extrudeuse (SP/T)

Pulvérisation de thermoplastique avec une pompe et une extrudeuse (SP/P/T)

Extrudeuse de thermoplastique et peinture sous pression (T/C)

Réservoir de peinture sous pression - 1 réservoir ou 2 réservoirs éventuellement (C)

Peinture – system airless (CA)

Finisseur Ribline pour lignes sonores (RL)

Enduit à froid 2 composants (CP)

Enduit à froid 2 composants, système airless (CP A)

Options :

Système de pistolets à microbilles

Consultez les brochures sur les pistolets **Pistolets et pistolets à microbilles**

Régulateur de vitesse

Une vitesse stable de roulement de la machine assure une qualité uniforme de marquage - une épaisseur de revêtement uniforme et un motif homogène.

Il est possible de mémoriser les valeurs de consigne dans deux mémoires.

La vitesse peut être réglée avec le bouton :

- 1) $\pm 0,1$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 6 et plus de km/h

Flèche de guidage relevable hydrauliquement

Levage ou descente de la flèche réalisé à partir du poste de pilotage.

Système de traçage

Système de traçage commandé électroniquement avec une base télescopique et des entretoises de roue.

Support pour les cônes

Pour les équipements de sécurité routière. Avec un siège ou sans.

Remplissage de la cuve à microbilles sous vide

Réchauffeur pour l'application de la peinture

Support pour l'installation d'une flèche lumineuse

Pare-soleil

Balai hydraulique ou souffleur d'air

Pour nettoyer la route avant de la peindre, montés à l'avant de la machine.

La société Borum se réserve le droit d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Enduit à froid 2 composants

Borum® Master 5000 CP

Borum® Master 5000 CP est un modèle de Borum Motorway avec un équipement pour l'application de l'enduit à froid 2 composants, des pistolets à air comprimé, un équipement pour l'agglomérat, un équipement pour les points DOT et les lignes acoustiques. Il peut être également utilisé pour l'application de la peinture standard.

L'application de 2 composants comprend :

- L'enduit enduit à froid 98 :2 avec la méthode à basse pression / par l'air de pulvérisation
- L'enduit à froid structurel 98 :2, l'agglomérat, l'application des points DOT et des lignes acoustiques.

Réservoir de peinture sous pression – acier inoxydable

Réservoir sous pression 440 l. Pression de travail maximum de 8,5 bar.

En option : réservoir sous pression 1000 l en acier inoxydable.

Agitateur

L'agitateur est actionné par un moteur hydraulique et est équipé d'une valve de changement de direction du flux, opérée manuellement.

Réservoir de durcisseur

Réservoir sous pression 36 l, 8,5 bar maximum, en acier inoxydable.

Système de nettoyage

Réservoir sous pression 36 l pour le solvant à nettoyer la tête de l'agitateur, les flexibles et les pistolets pour l'application de la peinture. Pression de travail maximum de 8,5 bar.

Filtre à peinture - aspiration

Filtre avec une vanne d'arrêt facilitant la maintenance. Uniquement pour les pistolets à appliquer la peinture.

Pompe

Les pompes à peinture et à durcisseur sont entraînées par un moteur hydraulique pour assurer une proportion correcte de la peinture et du durcisseur. Rendement jusqu'à 50 l/min. Le travail du moteur hydraulique est contrôlé par une vanne de commande réglée par l'ordinateur. La vanne de commande règle automatiquement la consommation de peinture en fonction de la vitesse de la machine.

Chariot pour les pistolets à appliquer la peinture

Le châssis coulissant du chariot sur lequel sont montés 1 ou 2 pistolets pour l'application de la peinture et 1 ou 2 pistolets à microbilles. Facile à déplacer d'un côté de la machine vers l'autre afin d'optimiser la position de travail. Les entretoises de roue du chariot maintiennent la garde au sol, ce qui permet de peindre avec une

largeur constante.

Système de levage du chariot

Levage du chariot à partir du siège de l'opérateur à l'aide d'un actionneur pneumatique.

Équipement pour différentes méthodes d'application :

Sprayplast 98:2 avec la méthode à basse pression / par l'air de pulvérisation

Consultez les brochures sur les pistolets [Pistolets et pistolets à microbilles](#)

Dans le cas des pistolets avec l'air de pulvérisation, la quantité de peinture appliquée est réglée automatiquement par une vanne de commande, actionnée électriquement en fonction de la vitesse de la machine. Grâce à cela, il est possible d'adapter continuellement la vitesse de déplacement en maintenant une largeur constante.

L'agitateur statique est disponible comme élément de l'équipement. Si 2 pistolets sont installés, un tube spécial en Y est fourni. Il est muni d'un système de nettoyage séparé pour chaque pistolet.

L'enduit à froid structurel 98 :2, l'application des points DOT

La tête DOT est commandée avec une largeur définie des lignes. Les points DOT sont créés par des impulsions pneumatiques commandées à partir de LineMaster. La machine est fournie avec un agitateur statique.

L'enduit à froid structurel 98 :2, l'application de l'agglomérat

Pour appliquer des lignes d'une largeur de 450 mm. Une plaque d'acier a été installée à l'avant de la sortie pour obtenir des lignes plus étroites. A la sortie, il y a un orifice d'une largeur plus importante que la largeur totale de la machine. Cet orifice peut être réglé pour obtenir l'épaisseur souhaitée. Un actionneur rotatif avec des broches est installé sous la sortie. Le rotor est actionné hydrauliquement et la vitesse peut être réglée pour obtenir le motif souhaité. La machine est fournie avec un agitateur statique.

Ligne acoustique 98:2

Le finisseur pour lignes acoustiques est commandé avec une largeur des

lignes prédéfinie. Les barrettes sont créées par une plaque actionnée pneumatiquement et commandée par LineMaster. La machine est fournie avec un agitateur statique.

Système de pistolets à microbilles

Consultez les brochures sur les pistolets [Pistolets et pistolets à microbilles](#)

Dimensions + poids

Long. : 5350 mm.
Larg. : 1300 mm + équipement.
Haut. : 2250 mm,
y compris les gyrophares.
Poids : de 2600 à 3800 kg.

Options :

Capteur de mesure de la consommation de peinture

La consommation actuelle de peinture peut être mesurée par un capteur monté dans la pompe. La largeur de la ligne sera automatiquement affichée à l'écran de l'ordinateur LineMaster.

La société Borum se réserve le droit d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

