

Borum City-Maschinen sind besonders zugeschnitten auf innerstädtische Markierarbeiten und kleinere Einsätze auf Straßen im außerstädtischen Bereich. Durch den verschiebbaren Fahrer- und Bedienungsstand ermöglicht das Modell BM 2000 einen flexiblen, beidseitigen Arbeitseinsatz.

Technische Daten Borum City BM 2000, Grundausstattung:

Motor

Wassergekühlter Vierzylinder-Turbodieselmotor, 2400 cm³. 44 kW (59 PS) bei 2700 U/min.

Kompressor

Schraubenkompressor, Gesamtleistung 1800 l/min bei 10 bar. Sicherheits-Luftventil mit Schalldämpfer.

Chassis

Stabile Doppelprofil-Rahmenkonstruktion. Motor, Kompressor und Hydraulikpumpe sind als eine Einheit auf Vibrationsdämpfern montiert.

Lenkung

Servolenkung. Wenderadius 5 m.

Visier

Vibrationsbeständig und in alle Richtungen einstellbar. Einfache Handhabung, Teleskopsystem. Fest montiert oder mit Rädern drehend.

Antrieb

Stufenlos regelbarer hydrostatischer Fahrtrieb 0-16 km/h. Bei einem Gewicht von 3560 kg kann eine Steigung von maximal 46 % bewältigt werden (Steigungswinkel 25°).

Hydraulikpumpe

Triplexpumpe.

Radantrieb

Drehmomentstarke, hydraulische Kolbenmotoren mit integrierten elektrohydraulischen Hochmoment-Scheibenbremsen.

Hydrauliköltank

40 Liter.

Kraftstofftank

50 Liter.

Druckbeaufschlagter Perlenbehälter

Fassungsvermögen 115 Liter.

Bedienungsstand

Bedienungsstand mit 2 gefederten Sitzen – schnell und leicht von links nach rechts verschiebbar ohne jeglichen Werkzeugeinsatz. Die Montage des Lenkrads und der

Schalttafel auf einer höhen- und neigungsverstellbaren Lenksäule ermöglicht es dem Bedienpersonal, eine zu jeder Zeit optimale ergonomische Arbeitsposition einzunehmen.

Messgeräte

Öldruckmanometer
Wassertemperaturanzeige
Kraftstoff-Füllstandsanzeige
Manometer zur Luftdruckmessung in den Gasperlenbehältern
Betriebsstundenzähler

Elektrisches System

12 V/ 130 A-Wechselstromgenerator. Warnleuchten, Front- und Schlussleuchten, Batterie und Relais.

Borum® LineMaster-Computer:

Steuergerät für Markieraufgaben

Der Borum LineMaster-Computer sorgt für die effiziente Steuerung aller relevanten Abläufe, vom Vormarkieren und Applizieren bis hin zur Protokollierung und Rechnungsstellung. Bei Maschinen mit Pumpenlösungen geschwindigkeitsproportionale Steuerung des Markierungsablaufs mit gleichzeitiger Überwachung der Materialzufuhr, Musterstruktur und Schichtdicke.

- 8"-Bildschirm, der sowohl bei Dunkelheit als auch bei Sonnenlicht gut ablesbar bleibt
- Einfaches Einstellen aller wichtigen Parameter auch während des Markierens
- Übertragung der täglichen Arbeitsprotokolle per USB-Stick auf einen Büro-Computer
- Optionales GPS-Modul zur Protokollierung der Markierungspositionen
- Speicherung von bis zu 99 verschiedenen Linientypen – eingeordnet in bis zu 30 Markierungsprogramme
- Sprachwahl nach Wunsch
- Inkl. Fußschalter

Motorhaube

Ermöglicht leichten Zugang bei Wartungen.

Farbe

Standard: RAL 1007.
Andere Farben auf Anfrage.

(Thermoplastik-Maschine)

Applikationsverfahren:

Borum City, BM 2000, wurde für die nachfolgenden Applikationsverfahren konzipiert. Der Kundenbedarf bestimmt die Ausrüstung der Maschine.

Durch Anklicken der Links werden die entsprechenden Datenblätter angezeigt:

[Extruder für Thermoplastik \(T\)](#)

[Sprayplastik mit Druckbehälter \(SP\)](#)

[Kaltfarbe mit Druckbehälter – 1 Behälter\(C\)](#)

[Kaltfarbe - Airless \(CA\)](#)

[Ziehkasten für Thermoplastik-Material \(RL\)](#)

[2K-Kaltplastik \(CP\)](#)

[2K-Kaltspritzplastik, Airless \(CP A\)](#)

Optionen:

Perlenpistolen-System

Siehe Informationsblatt über Pistolen.

[Pistolen und Perlenpistolen](#)

Cruise Control System

Die gleichbleibende Markiergeschwindigkeit gewährleistet eine gleichmäßige Applikation mit konstanter Schichtdicke und gleichförmigen Musterstrukturen.

Es können zwei vorprogrammierte Eingaben gespeichert werden. Die Geschwindigkeitsregulierung erfolgt durch Knopfdruck:
1) ± 0.1 km/h im Intervall 0-3 km/h
2) ± 0.3 km/h im Intervall 3-6 km/h
3) ± 0.5 km/h bei 6 km/h und darüber

Hydraulische Anhebung des Visiers

Das Anheben und Absenken des Visiers wird vom Fahrersitz aus gesteuert.

Vormarkiersystem

Elektronisch geregeltes Vormarkiersystem mit Teleskoparm und Boden-Distanzrad.

Halterung für Warnkegel

Mit Sitz.

Hydraulisch betriebene Kehrwalze oder Luftklinge (Air Knife)

Reinigt die Straße unmittelbar vor den Markierarbeiten; direkt vor der Markeureinheit montiert.

Änderungen vorbehalten.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



BM 2000 CP ist eine Borum City-Maschine mit Ausrüstung für 2K-Kaltplastik: Pistolen mit Zerstäuberluft, Ausstattung für Agglomerat-, Dot-Markierungen und Extruder.

Sie ist ebenfalls geeignet für die Applikation von herkömmlicher Kaltfarbe.

2K-Anwendungstechniken:

- 98:2-Kaltspritzplastik-Applikation im Zerstäuberluft-Spritzverfahren (Niederdruck)
- 2K-Strukturmarkierungen mit 98:2-Kaltplastiken, Agglomerat- und Dot-Markierungen

Druckbeaufschlagter Materialbehälter aus Edelstahl

440 Liter-Druckbehälter. Maximaler Betriebsdruck: 8,5 bar.

Rührwerk

Hydraulischer Antrieb mit handbetätigtem Umsteuer-Ventil.

Härterbehälter

36 Liter-Druckbehälter aus Edelstahl, maximaler Betriebsdruck: 8,5 bar.

Reinigungssystem

36 Liter-Spülmitteldruckbehälter aus Edelstahl für die Reinigung von Mischrohr, Schläuchen und Farbspritzpistolen, maximaler Betriebsdruck: 8,5 bar.

Farbfilter auf der Saugseite

Farbfilter mit Sperrventil sorgt für leichte Wartung. Nur für Farbspritzpistolen.

Pumpensystem

Ein gemeinsamer hydraulischer Antrieb für Farben- und Härterpumpe sorgt für das richtige Farbe:Härter-Verhältnis. Die Förderleistung beträgt bis zu 50 l/min.

Der hydraulische Antrieb wird mit Hilfe eines Regelventils durch den Borum LineMaster Computer gesteuert. Das Regelventil sorgt für eine automatische geschwindigkeitsproportionale Anpassung der Materialmenge.

Markeureinheit für Farbspritzpistolen

Verschiebbare Halterung für den Aufbau von jeweils 1 - 2 Farbspritzpistolen und 1 - 2 Perlenpistolen. Die leichte seitliche Verschiebbarkeit ermöglicht die Einnahme einer optimalen Arbeitsposition. Das Boden-Distanzrad der Markeureinheit sorgt für eine gleichbleibende Applikationsbreite.

Hubsystem für Markeureinheit

Mit Druckluft-Hubzylinder. Anheben und Absenken der Markeureinheit vom Fahrersitz aus.

Ausrüstung für die einzelnen Applikationsverfahren:

98:2-Kaltspritzplastik-Applikation im Zerstäuberluft-Spritzverfahren (Niederdruck)

Siehe Informationsblatt über Pistolen [Pistolen](#) und [Perlenpistolen](#)

Bei Anwendung von Pistolen mit Zerstäuberluft sorgt ein elektrisch gesteuertes Regelventil für die automatische geschwindigkeitsproportionale Anpassung der Materialmenge, sodass auch bei Änderungen der Fahrgeschwindigkeit eine gleichmäßige Schichtdicke erzielt wird.

Mit statischem Mischrohr. Bei Ausrüstung mit 2 Pistolen sorgt ein Spezialverteiler dafür, dass jede Pistole individuell gereinigt werden kann.

2K-Strukturmarkierungen mit 98:2-Kaltplastiken, Dot-Markierungen

Extruderkopf für Dot-Applikationen gemäß georderter Linienbreite. Die Dot-Markierungen werden mit Hilfe der vom LineMaster gesteuerten Luftimpulse erzeugt. Mit statischem Mischrohr.

2K-Strukturmarkierungen mit 98:2-Kaltplastiken, Agglomerat-Markierungen

Für eine maximale Linienbreite von 400 mm entwickelt. Für jede Strichbreite wird ein Applikationskopf benötigt. Unter dem Auslass ist eine hydraulisch betriebene Stachelwalze montiert; die Geschwindigkeit kann dem jeweiligen Markiermuster angepasst werden. Mit statischem Mischrohr.

Perlenpistolen-System

Siehe Informationsblatt über Pistolen [Pistolen](#) und [Perlenpistolen](#)

Option:

Sensor zur Messung des Farbverbrauchs

Ein in der Pumpe befestigter Sensor misst den jeweiligen Farbverbrauch. Die Schichtdicke der Applikation wird dann automatisch am Display des BM LineMaster Computers angezeigt.

Änderungen vorbehalten.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadsbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

