

Borum® Master 5000 jest wyposażona w różne wysokowydajne maszyny do znakowania dróg. Pojemność zbiornika materiału wynosi 450 l, 630 l lub 780 l w przypadku ciśnieniowych zbiorników termoplastu, 445 l, 585 l lub 710 l w przypadku bezciśnieniowych zbiorników termoplastu oraz 2 x 440 l lub 1000 l w przypadku ciśnieniowych zbiorników na farbę i masę chemoutwardzalną. Większa pojemność gwarantuje mniejszą liczbę postojów w celu ponownego napełniania zbiorników.

Borum® Master 5000 jest doskonała do znakowania dróg na terenach pagórkowatych ze względu na duże zbiorniki na materiał. Koła zamachowe o podwójnej prędkości umożliwiają jazdę maks. pod kątem 30%.

Dane maszyny Borum® Master 5000, maszyna podstawowa:

Silnik
Chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik Kubota Turbo Diesel 3 800 cm³, 74kW (99,2 KM) przy 2600 obr/min.

Sprężarka

Sprężarka śrubowa, pojemność od 1800 do 3600 l/min. przy 10 barach. Automatyczny system kontroli przepływu powietrza. Zintegrowany system chłodzenia olejem. Chłodnica powietrza z separatorem wody.

Podwozie

Stabilna konstrukcja podwozia z podwójnego profilu. Silnik, sprężarka i pompa hydrauliczna zamontowane na tłumikach wibracji.

Kierownica ze wspomaganie

Podwójne wspomaganie kierownicy z udoskonaloną kontrolą stabilizacji kierunkowej.

Kierunkowe sterowanie podczas znakowania i pełne serwowspomaganie podczas jazdy i manewrowania maszyną. Promień skrętu 4,90 m.

Wskaźnik

Odporny na wibracje i regulowany we wszystkich kierunkach. Łatwy do przeniesienia system teleskopowy. Przymocowany na stałe do ramy lub skrętny razem z kołami.

Przekładnia

Przekładnia hydrostatyczna składająca się z pompy tłokowej ze zmienną wydajnością, sterowana z fotela operatora. Podłączona do wysokobrotowych hydraulicznych silników tłokowych, ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi. Elektroniczne sterowanie małymi prędkościami umożliwia jazdę z prędkością zarówno 0-24 km/h, jak i 0-12 km/h. Ręczna pompa do zwalniania przy wyłączonym silniku. Maksymalny kąt jazdy przy masie całkowitej 7210 kg: 30% (16°) przy

małej prędkości.

Układ hydrauliczny

Pompa Triplex na 3 obwody hydrauliczne. Pompy pracują na mocy pobieranej z silnika Diesel.

Zbiornik hydrauliczny

93-litrowy zbiornik ze wskaźnikiem poziomu i temperatury. Chłodnica oleju hydraulicznego zamontowana na zewnątrz komory silnika.

Zbiornik paliwa

180 litrów (2 x 90 l)

Ciśnieniowy zbiornik mikrokuł

Pojemność mikrokuł: 330 l. Zbiornik podzielony jest na dwa oddzielne zbiorniki. Wyjście wspólne lub oddzielne dla każdej części zbiornika. Ciśnienie maks. 3 bary. Przygotowany do napełniania próżniowego.

Sekcja operatora

Dwa podwieszane fotele operatora - można je w łatwy i prosty sposób przesunąć ze strony lewej na prawą bez konieczności używania narzędzi. Kierownica i panel komputera zamontowane na regulowanym wysięgniku z możliwością regulacji w trzech wymiarach, co zapewnia idealnie ergonomiczną pozycję pracy operatora. Maszyny, które wykorzystują do pracy sprężone powietrze i zbiorniki ciśnieniowe, są wyposażone w funkcję regulacji ciśnienia sprężonego powietrza z fotela operatora.

Manometry

Ciśnienie powietrza
Temperatura wody
Poziom oleju
Manometr ciśnienia powietrza w zbiorniku mikrokuł
Licznik godzin pracy.

Układ elektryczny

Alternator 12 V/130 Amp. Światła ostrzegawcze, tylne światła, przednie światła, akumulator i przekaźniki.

Komputer Borum® LineMaster:

Układ sterowania nanoszeniem linii

Borum LineMaster umożliwia efektywne sterowanie wszystkimi zadaniami w zakresie znakowania dróg, od nanoszenia linii i znakowania wstępnego do raportowania i fakturowania. Proporcjonalna regulacja prędkości sekwencji znakowania podczas pompowania materiału, dostosowana do ilości podawanego materiału, jego rodzaju i grubości.

- 8" wyświetlacz widoczny zarówno w pełnym słońcu jak i w ciemności
- Łatwa regulacja wszystkich ważnych parametrów podczas znakowania
- Przenoszenie dziennych raportów ze znakowania do komputera w biurze przy użyciu pamięci USB
- Opcjonalny moduł GPS umożliwiający rejestrowanie położenia nanoszonych linii
- Przechowywanie do 99 różnych typów linii- ułożonych w prawie 30 programów znakowania
- Wybór języka zgodnie z wymaganiami klienta
- Zawiera przełącznik nożny

Pokrywa silnika

Łatwy dostęp, zarówno z lewej jak i z prawej strony, w celu wykonania czynności serwisowych.

Farba

Standardowa: RAL 1007. Inne kolory dostępne na zamówienie.

Główne wymiary + masa

Dł.: 5350 mm.
Szer.: 1300 mm + wyposażenie.
Wys.: 2250 mm,
w tym obracające się światła ostrzegawcze.
Masa: 3500 kg do 4560 bez materiału

Metody aplikacji:

Maszyna Borum® Master 5000 została zaprojektowana do pracy w jednej z poniższych metod aplikacji. Wyposażenie jest montowane na maszynie w zależności od wymagań konkretnego klienta

Kliknij swój wybór, aby zobaczyć dane:

[Ekstruder do termoplastu \(T\)](#)

[Ekstruzja termoplastu z systemem Dot'n Line \(DL\)](#)

[Ekstruzja termoplastu z systemem Dot'n Line i natryskiem \(SP DL\)](#)

[Natryskiwanie termoplastu z pompą \(SP/P\)](#)

[Natryskiwanie termoplastu ze zbiornikiem ciśnieniowym \(SP\)](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Natryskiwanie termoplastu ze zbiornikiem ciśnieniowym i ekstruderem (SP/T)

Natryskiwanie termoplastu z pompą i ekstruderem (SP/P/T)

Ekstruder do termoplastu i farba pod ciśnieniem (T/C)

Zbiornik farby pod ciśnieniem- 1 zbiornik lub ewentualnie 2 zbiorniki (C)

Farba – system airless (CA)

Rozścielacz do linii akustycznych (RL)

2-komponentowa masa chemoutwardzalna (CP)

2-komponentowa masa chemoutwardzalna, system airless (CP A)

Opcje:

System pistoletów do mikrokul

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

Tempomat

Stabilna prędkość jazdy maszyny zapewnia stałą jakość znakowania - jednakową grubość powłoki i jednolity wzór.

Możliwość zapamiętania ustawień w dwóch pamięciach.

Prędkość można ustawiać przyciskiem:

- 1) $\pm 0,1$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 6 i więcej km/h

Podnoszony hydraulicznie wskaźnik

Podnoszenie i opuszczanie wskaźnika z fotela operatora.

System trasowania

Elektronicznie sterowany system trasowania z teleskopową podstawą i kołem dystansowym.

Wieszak na pacholki

Do urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego.
Z fotelem lub bez.

Próżniowe napełnianie zbiornika mikrokul

Podgrzewacz do nanoszenia farb

Wieszak do zamontowania świecącej strzałki

Daszek przeciwsłoneczny

Hydrauliczna szczotka lub nóż powietrzny

Do czyszczenia drogi przed malowaniem, zamontowane z przodu maszyny.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Borum® Master 5000 SP T P to model Borum Highway z ekstruderem i wyposażeniem do natryskiwania termoplastu z pompą.

Zbiornik termoplastu

Bezcisnieniowy zbiornik termoplastu 445 l, 585 l lub 710 l podgrzewany pośrednio olejem grzewczym. Temperatura oleju grzewczego i materiału termoplastycznego jest kontrolowana termostatem i regulowana automatycznie.

Mieszadło pionowe (mikser)

Mieszadło obraca się zarówno w lewo jak i w prawo, aby idealnie wymieszać termoplast. Stabiłna konstrukcja z podstawą i łożyskami na górze zbiornika.

Przekładnia mieszadła

Przekładnia hydrauliczna z silnikiem, wałem, zaworem bezpieczeństwa i zaworem odcinającym on/off.

System palnika

Palnik na olej napędowy lub opcjonalnie na gaz propan, do podgrzewania oleju grzewczego (i termoplastu).

Pompa oleju grzewczego

Napędzana hydraulicznie.

Wyposażenie pompy do sprayplastu:

Pompa do sprayplastu

Pompa do sprayplastu pompuje materiał ze zbiornika bezcisnieniowego. Pompa składa się z hydraulicznie napędzanego silnika, skrzyni biegów, sprzęgła, wirników o wysokiej trwałości i obudowy pompy. Obudowa pompy jest izolowana i pokryta płaszczem olejowym. Wydajność 80 l/min. przy 10 barach.

Elektrohydrauliczny układ sterujący

W celu uzyskania stałej grubości nanoszonej warstwy, hydrauliczny zawór sterujący reguluje ilość sprayplastu w zależności od prędkości maszyny.

Wózek

Przesuwna rama wózka, na którym zamontowane są 1-3 pistoletów do nanoszenia farby i 1-3 pistoletów do mikrokul. Łatwo przesuwany z jednej strony maszyny na drugą w celu zoptymalizowania pozycji roboczej. Odległość od podłoża jest utrzymywana przez koła dystansowe wózka, aby zapewnić stałą szerokość malowania. Wszystkie przewody doprowadzające materiał są izolowane i pokryte płaszczem olejowym, aby uzyskać optymalną temperaturę materiału. OPCJA: Szeroka rama wózka do zamontowania do 5 pistoletów natryskowych.

System podnoszenia wózka

Podnoszenie wózka z fotela operatora. Siłownik hydrauliczny, podstawa i hydrauliczny zawór elektromagnetyczny.

Pistolet do sprayplastu

Wysokowydajny automatyczny pistolet do sprayplastu. Składa się z korpusu pistoletu z płaszczem olejowym i siłownika pneumatycznego. Zobacz również ulotki innych typów pistoletów

System pistoletów do mikrokul

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

Wyposażenie ekstrudera:

Napęd ekstrudera

Silnik hydrauliczny z układem węży i sterowanym elektronicznie zaworem dozującym ze zintegrowanym zaworem bezpieczeństwa.

Ekstruder do termoplastu

Ekstruder do termoplastu o wielkości od 30-50 cm wyposażony w standardowe zawory 5 cm (opcjonalne rozmiary zaworów w zakresie od 5-10 cm).

Transport materiału ze zbiornika do ekstrudera odbywa się poprzez hydraulicznie napędzaną pompę śrubową. Pompa śrubowa wyposażona jest w stały układ recyrkulacji termoplastu, który zapewnia stabilny przepływ przez zawory dozujące, gdy materiał nie jest tłoczony.

Zawory ekstrudera są cylindryczne w celu osiągnięcia maksymalnej częstotliwości roboczej podczas tłoczenia oznakowania oraz są wyposażone w wewnętrzny system ogrzewania olejem.

Układ do szybkiego czyszczenia

Pneumatycznie sterowany układ do szybkiego czyszczenia przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń pozostałych w dyszy ekstrudera. Może być aktywowany podczas pracy ekstrudera, zostawia jedynie niewielkie zgrubienie na nanoszonej linii.

Siłownik podnoszący ekstrudera

Regulacja wysokości ekstrudera z fotela operatora. Pneumatyczny siłownik podnoszący sterowany z fotela operatora.

Wymiary + masa

Dł.: 5350 mm.
Szer.: 1300 mm + wyposażenie.
Wys.: 2250 mm,

w tym obracające się światła.
Masa: od 2600 do 3800 kg.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadjbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

