

Maszyny Borum City są projektowane specjalnie do malowania dróg w mieście, a także do wykonywania niewielkich prac poza miastem oraz na obszarach pagórkowatych lub górzystych (maks. kąt jazdy wynosi 46%). BM 2000 jest wyposażona w przesuwne sekcje malowania i operatora, aby ułatwić malowanie po obu stronach maszyny.

Dane maszyny BM 2000, podstawowe wyposażenie:

Silnik

Chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik diesla, 2400 cm³, 44 kW/59 KM przy 2800 obr./min.

Sprężarka

Sprężarka śrubowa, pojemność każdej 1800 l/min. przy 10 barach. Zawór bezpieczeństwa powietrza z tłumikiem.

Podwozie

Stabilna konstrukcja podwozia z podwójnego profilu. Silnik, sprężarka i pompa hydrauliczna zamontowane na tłumikach wibracji.

Kierownica ze wspomaganiem

Podwójne wspomaganie kierownicy z udoskonaloną kontrolą stabilizacji kierunkowej. Kierunkowe sterowanie podczas znakowania i pełne serwowspomaganie podczas jazdy i manewrowania maszyną. Kąt skrętu 4,25 m.

Wskaźnik

Odporny na wibracje i regulowany we wszystkich kierunkach. Łatwy do przenoszenia system teleskopowy. Przymocowany na stałe do ramy lub skrętny razem z kołami.

Przekładnia

Przekładnia hydrostatyczna składająca się z pompy tłokowej ze zmienną wydajnością, sterowana z fotela operatora. Połączona z wysoko-obrotowymi hydraulicznymi silnikami tłokowymi ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi do parkowania. 0-16 km/h. Ręczna pompa do zwalniania przy wyłączonym silniku. Maksymalny kąt jazdy z obciążeniem 3560 kg wynosi 46% (25°)

Pompa hydrauliczna

Pompa Triplex na 3 obwoły hydrauliczne.

Koło zamachowe silnika

Wysoko-obrotowe hydrauliczne silniki tłokowe, ze zintegrowanymi pełnoobrotowymi dyskowymi hamulcami elektrohydraulicznymi do parkowania.

Zbiornik hydrauliczny

40 litrowy zbiornik ze wskaźnikiem poziomu i temperatury. Zamontowana chłodnica oleju hydraulicznego.

Zbiornik paliwa

50 litrów.

Ciśnieniowy zbiornik mikrokuł

Pojemność mikrokuł 115 l. Maksymalne ciśnienie 1,7 bara.

Sekcja operatora

Dwa podwieszane fotele operatora – można je w łatwy i prosty sposób przesunąć ze strony lewej na prawą bez konieczności używania narzędzi. Kierownica i panel komputera zamontowane na wysięgniku z możliwością regulacji w trzech wymiarach, co zapewnia idealnie ergonomiczną pozycję do pracy dla operatora.

Manometry

Ciśnienie oleju
Temperatura wody
Poziom oleju
Manometr ciśnienia powietrza w zbiorniku mikrokuł szklanych
Licznik przepracowanych godzin
Ciśnienie powietrza

System elektryczny

System 12 V/130 Amp. Światła ostrzegawcze, tylne światła, przednie światła, akumulator i przełączniki.

Komputer Borum® LineMaster:

Układ sterowania do nanoszenia linii

Borum LineMaster umożliwia efektywne sterowanie wszystkimi zadaniami w zakresie znakowania dróg, od nanoszenia linii i znakowania wstępnego do raportowania i fakturowania.

Proporcjonalna regulacja prędkości sekwencji znakowania podczas pompowania materiału, dostosowana do ilości podawanego materiału, jego rodzaju i grubości.

- 8" wyświetlacz widoczny zarówno w pełnym słońcu jak i w ciemności
- Łatwa regulacja wszystkich ważnych parametrów podczas znakowania
- Przeniesienie dziennych raportów ze znakowania do komputera w biurze poprzez pamięć USB
- Opcjonalny moduł GPS umożliwiający rejestrowanie położenia nanoszonych linii
- Przechowywanie do 99 różnych

typów linii- ułożonych w prawie 30

- programów znakowania
- Wybór języka zgodnie z wymaganiami klienta
- Zawiera przełącznik nożny

Pokrywa silnika

Łatwy dostęp w celu wykonania czynności serwisowych.

Rodzaj farby

Standardowa: RAL 1007. Inne kolory dostępne na zamówienie. (Wersja do termoplastu)

Metody aplikacji:

Maszyna Borum City BM 2000 została zaprojektowana do pracy w jednej z poniższych metod aplikacji. Wyposażenie jest montowane na maszynie w zależności od wymagań konkretnego klienta.

Kliknij poniższy link, aby zobaczyć dane:

[Ekstruder termoplastu \(T\)](#)

[Sprayplast ze zbiornikiem ciśnieniowym i ekstruderem \(SP/T\)](#)

[Sprayplast ze zbiornikiem ciśnieniowym \(SP\)](#)

[Ciśnieniowy zbiornik farby - 1 zbiornik \(C\) lub ewentualnie 2 zbiorniki](#)

[Farba – system airless \(CA\)](#)

[Rozścielacz do linii akustycznych \(RL\)](#)

[2-komponentowa masa chemoutwardzalna \(CP\)](#)

[2-komponentowa masa chemoutwardzalna, system airless \(CPA\)](#)

Opcje:

System pistoletów do mikrokuł
Zobacz ulotki o pistoletach **Pistolety i pistolety do mikrokuł**

Tempomat

Stabilna prędkość jazdy maszyny, zapewnia jednolitą jakość znakowania - jednakową grubość powłoki i jednolity wzór. Możliwość zapamiętania ustawień w dwóch pamięciach. Prędkość można ustawiać przyciskiem:

- 1) $\pm 0,1$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (w górę i w dół) w przedziale 6 i więcej km/h



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadsbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Podnoszony hydraulicznie wskaźnik

Podnoszenie i opuszczanie wskaźnika wykonywane z fotela operatora.

System trasowania

Elektronicznie sterowany system trasowania z teleskopową podstawą i kołem dystansowym.

Wieszak na pacholki

Z fotelem.

Hydrauliczna szczotka lub nóż powietrzny

Do oczyszczania drogi przed malowaniem, zamontowane z przodu maszyny do znakowania.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward

BM SP T 2000 to model Borum City z ekstruderem i wyposażeniem do natryskiwania, przeznaczony do nanoszenia materiału termoplastycznego.

Zbiornik termoplastyczny

Zbiornik ciśnieniowy sprayplastu

Ciśnieniowy zbiornik 290 l pokryty płaszczem olejowym i podgrzewany pośrednio przez olej grzewczy. Pionowe mieszadło z podstawą i łożyskami na górze. Automatyczna regulacja temperatury oleju grzewczego i materiału przez termostat.

Pionowe mieszadło (mikser)

Mieszadło obraca się zarówno w lewo jak i w prawo, aby idealnie wymieszać termoplast. Stabilna konstrukcja z podstawą i łożyskami na górze zbiornika.

Przekładnia mieszadła

Przekładnia hydrauliczna z silnikiem, wałem, zaworem bezpieczeństwa i zaworem odcinającym on/off.

System palnika

Palnik na olej napędowy lub opcjonalnie na gaz propan, do podgrzewania oleju grzewczego (i termoplastu).

Pompa oleju grzewczego

Napędzana hydraulicznie.

Wyposażenie do sprayplastu:

Wózek

Rama główna i znacznik do montażu 2 pistoletów natryskowych i 2 pistoletów do mikrokul. Podgrzewany pośrednio, pokryty płaszczem olejowym i izolowany.

System podnoszenia wózka

Podnoszenie wózka z fotela operatora. Siłownik hydrauliczny, podstawa i hydrauliczny zawór elektromagnetyczny.

Pistolet do sprayplastu

Wysokowydajny automatyczny pistolet do sprayplastu. Składa się z korpusu pistoletu z płaszczem olejowym i siłownika pneumatycznego.

Zobacz również ulotki innych typów pistoletów [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

System pistoletów do mikrokul

Zobacz ulotki o pistoletach [Pistolety i pistolety do mikrokul](#)

Wyposażenie ekstrudera:

Napęd ekstrudera

Silnik hydrauliczny z układem węży i sterowanym elektronicznie zaworem dozującym ze zintegrowanym zaworem bezpieczeństwa.

Ekstruder do termoplastu

Ekstruder do termoplastu o wielkości od 30-50 cm wyposażony w standardowe zawory 5 cm (opcjonalne rozmiary zaworów w zakresie od 5-10 cm). Transport materiału ze zbiornika do ekstrudera odbywa się poprzez hydraulicznie napędzaną pompę śrubową. Pompa śrubowa wyposażona jest w stały układ recyrkulacji termoplastu zapewniający stabilny przepływ przez zawory dozujące, gdy materiał nie jest tłoczony. Zawory ekstrudera są cylindryczne w celu osiągnięcia maksymalnej częstotliwości roboczej podczas wytłaczania oznakowania oraz są wyposażone w wewnętrzny system ogrzewania olejem.

Układ do szybkiego czyszczenia

Pneumatycznie sterowany układ do szybkiego czyszczenia przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń pozostałych w dyszy ekstrudera. Może być aktywowany podczas pracy ekstrudera, zostawia jedynie niewielkie zgrubienie na nanoszonej linii.

Siłownik podnoszący ekstrudera

Regulacja wysokości ekstrudera z fotela operatora. Pneumatyczny siłownik podnoszący sterowany z fotela operatora.

Ważne

Podczas stosowania wyposażenia ekstrudera zbiornik nie może znajdować się pod ciśnieniem.

Firma Borum zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

