

Borum® Master 5000 est équipée de différents types de machines de haute performance pour le marquage des routes. La capacité du réservoir de matériau est de 450 l, 630 l ou 780 l pour les réservoirs de thermoplastique sous pression, de 445 l, 585 l ou 710 l pour les réservoirs de thermoplastique sans pression et de 2 x 440 l ou 1000 l pour les réservoirs sous pression de peinture et d'enduit à froid.

Une capacité plus importante garantit la réduction des arrêts pour remplir les réservoirs.

Grâce à ses grands réservoirs de matériau, Borum® Master 5000 est parfaite pour marquer les routes sur des terrains montagneux. Les volants d'inertie à double vitesse permettent de rouler sous un angle de 30% au maximum.

Données de la machine Borum® Master 5000, machine de base : Moteur

Moteur 4 cylindres Kubota Turbo Diesel 3800 cm³ refroidi à l'eau. 74kW (99,2 CV) à 2600 tours/mn.

Compresseur

Compresseur à vis, capacité de 1800 à 3600 l/mn à 10 bars.

Système automatique de contrôle du flux d'air. Système intégré de refroidissement à l'huile. Refroidisseur d'air avec un séparateur d'eau.

Châssis

Une construction stable du châssis en double profile. Moteur, compresseurs et pompe hydraulique montés sur des amortisseurs de vibrations.

Direction assistée

Double direction assistée avec un contrôle amélioré de la stabilisation directionnelle.

Commande directionnelle pendant le marquage et une servo-assistance complète pendant le roulement et la manipulation de la machine. Rayon de braquage de 4,90 m.

Indicateur

Résistant aux vibrations et réglé dans tous les sens. Système télescopique facile à déplacer. Fixé en permanence au cadre ou tournant avec les roues.

Transmission

Transmission hydrostatique qui se compose d'une pompe à piston à rendement variable, commandée à partir du poste de pilotage. Raccordée à des moteurs hydrauliques à piston et à grande vitesse de rotation avec des freins électrohydrauliques à disque et à pleine rotation. La commande électronique de petites vitesses permet de rouler avec une vitesse de 0-24 km/h de même que de 0-12 km/h.

Pompe manuelle pour pouvoir déplacer la machine avec le moteur arrêté.

La machine monte une pente à 30% (16°) avec une charge de 7210 kg.

Système hydraulique

Pompe Triplex pour 3 circuits hydrauliques. Les pompes utilisent la puissance fournie par le moteur diesel.

Réservoir hydraulique

Réservoir de 93 litres avec indicateur de niveau et de température. Refroidisseur d'huile hydraulique installé à l'extérieur du compartiment moteur.

Réservoir de carburant

180 litres (2 x 90 l)

Cuve à microbilles sous pression

Quantité de microbilles: 330 l. Le réservoir est divisé en deux réservoirs séparés. Une sortie commune ou séparé pour chaque partie du réservoir. Pression max. de 3 bar. Préparé au remplissage sous vide.

Poste de pilotage

Deux sièges mobiles et réglable - il est possible de les déplacer facilement du côté gauche ou du côté droit sans devoir utiliser d'outils.

Le volant et le poste de commandes montés sur le bras réglable en trois plans, ce qui assure une position parfaitement ergonomique pour le travail de l'opérateur.

Les machines qui utilisent pour leur fonctionnement l'air comprimé et les réservoirs sous pression sont dotées de la fonction de réglage de l'air comprimé à partir du siège de l'opérateur.

Manomètres

Pression de l'air
Température de l'eau
Niveau de l'huile
Manomètre de pression d'air dans la cuve de microbilles

Compteur d'heures de travail.

Système électrique

Alternateur 12 V/130 A, gyrophares, feux arrière, feux avant, batterie et relais.

Modulateur Borum® LineMaster :

Système de commande pour l'application des lignes

Borum LineMaster permet de programmer toutes les modulations françaises de marquage de routes et d'enregistrer les données de chantiers.

Réglage proportionnel de la vitesse d'une séquence de marquage pendant le pompage du produit adapté à la quantité de produit appliqué, à son type et à son épaisseur.

- Ecran 8" visible aussi bien en plein soleil que dans l'obscurité
- Réglage facile de tous les paramètres importants pendant le marquage
- Transfert des rapports journaliers de marquage à l'aide d'une clé USB vers l'ordinateur au bureau
- Module GPS optionnel permettant d'enregistrer la localisation des lignes appliquées
- Stockage jusqu'à 99 différents types de lignes- réparties en près de 30 programmes de marquage
- Choix de la langue conforme aux exigences du client
- Comprend une pédale au pied

Capot du moteur

Accès facile aussi bien du côté gauche que du côté droit pour réaliser les opérations de maintenance.

Teinte de la machine

Standard : RAL 1007. Autres couleurs disponibles sur commande.

Principales dimensions + poids

Long. : 5350 mm.
Larg. : 1300 mm + équipement.
Haut. : 2250 mm, y compris les gyrophares.
Poids : de 3500 kg à 4560 sans matériau

Méthodes d'application :

La machine Borum® Master 5000 a été conçue pour le travail avec l'une des méthodes d'application ci-dessous. L'équipement est monté sur la machine selon les exigences du client

Cliquez sur un lien choisi pour consulter les données :

[Extrudeuse de thermoplastique \(T\)](#)

[Extrusion de thermoplastique avec le système Dot'n Line \(DL\)](#)



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Extrusion de thermoplastique avec le système Dot'n Line et la pulvérisation (SP DL)

Pulvérisation de thermoplastique avec une pompe (SP/P)

Pulvérisation de thermoplastique avec un réservoir sous pression (SP)

Pulvérisation de thermoplastique avec un réservoir sous pression et l'extrudeuse (SP/T)

Pulvérisation de thermoplastique avec une pompe et une extrudeuse (SP/P/T)

Extrudeuse de thermoplastique et peinture sous pression (T/C)

Réservoir de peinture sous pression - 1 réservoir ou 2 réservoirs éventuellement (C)

Peinture – system airless (CA)

Finisseur Ribline pour lignes sonores (RL)

Enduit à froid 2 composants (CP)

Enduit à froid 2 composants, système airless (CP A)

Options :

Système de pistolets à microbilles

Consultez les brochures sur les pistolets [Pistolets et pistolets à microbilles](#)

Régulateur de vitesse

Une vitesse stable de roulement de la machine assure une qualité uniforme de marquage - une épaisseur de revêtement uniforme et un motif homogène.

Il est possible de mémoriser les valeurs de consigne dans deux mémoires.

La vitesse peut être réglée avec le bouton :

- 1) $\pm 0,1$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 0-3 km/h
- 2) $\pm 0,3$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 3-6 km/h
- 3) $\pm 0,5$ km/h (en haut et en bas) dans une intervalle de 6 et plus de km/h

Flèche de guidage relevable hydrauliquement

Levage ou descente de la flèche réalisé à partir du poste de pilotage.

Système de traçage

Système de traçage commandé électroniquement avec une base télescopique et des entretoises de roue.

Support pour les cônes

Pour les équipements de sécurité routière. Avec un siège ou sans.

Remplissage de la cuve à microbilles sous vide

Réchauffeur pour l'application de la peinture

Support pour l'installation d'une flèche lumineuse

Pare-soleil

Balai hydraulique ou souffleur d'air

Pour nettoyer la route avant de la peindre, montés à l'avant de la machine.

La société Borum se réserve le droit d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as



Borum® Master 5000 DL est un modèle de Borum Motorway pour l'extrusion de thermoplastique avec l'application au moyen du système Dot'n Line. Borum offre deux différentes têtes Dot'n Line - la tête Dot'n Line Basic et Dot'n Line Advanced.

Équipement du système Dot'n line

Différents motifs et méthodes d'application

L'équipement du système Dot'n Line est très souple et la matière thermoplastique peut être appliquée pour le marquage des routes de type 1 et 2. Ainsi, grâce au système Dot'n Line, il est possible d'assurer une très bonne visibilité durant la journée (QD) ou la nuit (RI) ou ces deux caractéristiques à la fois. Pour répondre à ces exigences, le système Dot'n Line offre l'option d'appliquer des lignes de trois types :

- * Ligne de base (lisse)
- * Points
- * Combinaison des lignes de base et des points (Dot'n Line)

Pendant l'utilisation de la fonction Dot, le nombre de points par mètre peut varier de 15 à 35 grâce à la possibilité de régler le nombre de rotations de la tête Dot. Les rotations/min sont réglées à l'ordinateur. Il est également possible d'appliquer des points plus grands en choisissant une matrice avec des orifices plus importants.

Les orifices de la matrice standard sont de 12 mm, grâce à cela le diamètre des points appliqués sur la route est de 20 à 25 mm avec une distance standard entre les centres des points de 25 mm.

Réservoir de thermoplastique

Réservoir sous pression de thermoplastique de 445 l, 585 l ou 710 l réchauffé indirectement par l'huile de chauffage. La température de l'huile de chauffage et du matériau est réglée automatiquement par le thermostat.

Agitateur vertical (mixeur)

L'agitateur actionné hydrauliquement. L'agitateur tourne à gauche et à droite pour mélanger parfaitement le thermoplastique. Une construction stable avec une base et des roulements en haut du réservoir de matériau.

Système de brûleur

Brûleur à gasoil pour réchauffer l'huile de chauffage.

Pompe à huile de chauffage

Actionnée hydrauliquement.

Pompe à vis avec un système de recirculation

Le transport de matériau du réservoir vers la tête Dot'n Line est réalisé par la pompe à vis actionnée hydrauliquement et commandée électroniquement. La pompe à vis est équipée d'un système permanent de recirculation de thermoplastique qui assure un débit stable à travers les vannes de dosage inactives, grâce à quoi elles restent propres et prêtes à être ouvertes.

Entraînement du rotor

Réglage proportionnel de la vitesse des points DOT adapté à leur type et leurs dimensions.

Têtes Dot'n Line

La tête de l'extrudeuse à thermoplastique de 30-50 cm est équipée de vannes standard de 5 cm (des vannes de 5-10 cm sont disponibles en option). Il faut choisir entre la tête Dot'n Line Basic et Dot'n Line Advanced.

Tête Dot'n Line Basic

Le modèle de base est équipé d'un jeu d'obturateurs. La machine est destinée principalement à appliquer des points sans ligne de base.

Tête Dot'n Line Advanced

La tête Dot'n Line Advanced est fournie avec 2 jeux d'obturateurs ; un jeu est destiné à appliquer la ligne de base et l'autre à appliquer les points. La pression peut être réglée séparément pour chacune de ces fonctions. La fonction de pause avec recirculation de thermoplastique prévient le dépôt de matériau.

Système de nettoyage rapide

Système de nettoyage rapide actionné pneumatiquement pour éliminer les dépôts restant dans la buse de l'extrudeuse. Il peut être activé pendant le fonctionnement de l'extrudeuse, il ne laisse qu'une petite enflure sur la ligne appliquée..

Actionneur de levage

Actionneur pneumatique pour le levage de l'équipement, commandé à partir du siège de l'opérateur.

Principales dimensions

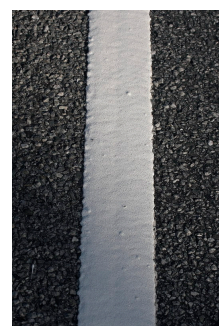
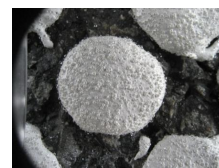
Long. : 5350 mm
Larg. : 1300 mm + équipement
Haut. : 2250 mm
y compris les gyrophares.
Poids : de 2600 à 3800 kg.

Matériau

Le système Dot'n line exige des types spéciaux de matériau thermoplastique de haute qualité ayant une stabilité thermique et une viscosité définies. Pour en obtenir des informations complémentaires, contactez votre fournisseur.

[Consultez nos conseils](#)

La société Borum se réserve le droit d'apporter des modifications.



Borum International A/S
Højvangsvej 10
Hadjbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3214

info@borum.as
www.borum.as

